**景弘集团有限公司**

**货物和服务项目**

**公开招标文件**

**（意见征求稿）**

**招标编号：JJZB2024076**

**项目名称：景弘集团有限公司厨房设备更新及安装改造项目**

**招标人：景弘集团有限公司**

**招标代理机构：福建杰俊招标代理有限公司**

**日 期：2024年09月**

**地址：福建省福州市西洪路528号15号楼3层303室**

**电话：0591-87279932**

**E-mail: [3350140381@qq.com](mailto:1873627286@qq.com)**

**目 录**

[第一章 投标邀请 3](#_Toc9272)

[第二章 投标人须知 6](#_Toc28602)

[一、说明 11](#_Toc32585)

[二、招标文件 11](#_Toc15494)

[三、投标文件的编写 12](#_Toc4161)

[四、投标文件的提交 15](#_Toc17707)

[五、投标文件的评估和比较 15](#_Toc24268)

[六、定标与签订合同 19](#_Toc19667)

[第三章 招标内容及要求 23](#_Toc16352)

[一、项目概况 23](#_Toc10136)

[二、技术和服务要求 23](#_Toc11016)

[三、商务条件 61](#_Toc14689)

[四、其他事项 61](#_Toc11017)

[第四章 采购合同 67](#_Toc23486)

[第五章 投标文件格式 71](#_Toc10672)

**注:本招标文件共105页(含封面)，请投标人领取招标文件时自行核对，如发现缺、损等情况，自领取招标文件之日起2日内向福建杰俊招标代理有限公司提出，否则，由此造成的一切后果由投标人自负。**

**第一章 投标邀请**

本公司受**景弘集团有限公司**委托，对**景弘集团有限公司厨房设备更新及安装改造项目**的下述货物及相应服务进行国内公开招标，现欢迎认可本招标文件所有条款(包括第四章采购合同的合同条款)的国内合格投标人前来提交密封的投标文件。

1、招标编号:**JJZB2024076**

2、招标货物名称:详见《招标项目一览表》附后

3、获取招标文件时间:[2024年 月 日]至[2024年 月 日] (节假日除外)北京时间每天上午08:30至12:00，下午14:30至17:30。

获取招标文件地址:福建杰俊招标代理有限公司**(福建省福州市鼓楼区西洪路528号15号楼3层303室)。**

4、招标文件售价:招标文件售价0元人民币(电子版)。

5、投标截止时间:投标文件应于[2024年 月 日] [上午09:00](北京时间)之前提交到**福建省福州市鼓楼区西洪路528号15号楼303单元开标室**，逾期送达的或不符合规定的投标文件将被拒绝。

6、开标时间:[2024年 月 日] [上午09:00](北京时间)；

开标地点:**福建省福州市鼓楼区西洪路528号15号楼303单元开标室。**

7、询问规定:招标人或者招标代理机构应当在3日内对投标人依法提出的询问作出答复。投标人提出的询问或者异议超出招标人对招标代理机构委托授权范围的，招标代理机构应当告知供应商向招标人提出。

8、投标人对本次招标文件事项提出异议的，请在投标截止时间10个日历日之前以书面形式(有效签署的原件并加盖公章，拒绝传真、电邮、电话形式等其它形式)提交到本公司并与项目负责人联系，逾期提交的不予受理。

9、有关本项目招标的相关信息(包括招标文件若有修改补充)，福建杰俊招标代理有限公司将通过以下媒介发布通知，请潜在投标人随时关注相关网站，以免错漏重要信息。

A、福建省国资采购平台(https://ygcg.fjcqjy.com/)

B、福建监狱网 (http://jyj.sft.fujian.gov.cn/)

C、福建杰俊招标代理有限公司网(http://www.fjjjzb.com/)

10、参加本项目投标的投标人须获取招标文件手续：直接至代理公司办理的，须至代理公司填写获取招标文件登记表；邮件获取招标文件的，须将公司全称、联系人、联系电话、所报项目名称和项目编号通过邮件形式发送至代理公司邮箱（电子邮箱：3350140381@qq.com），未办理报名手续的不予以书面变更通知及不受理投标。投标人投标时名称须与报名时的名称一致，**除能提供市场监督管理部门出具的单位名称变更证明外，否则代理机构将拒绝接收投标文件。**

**11、招标代理机构信息：福建杰俊招标代理有限公司**

地址：福建省福州市鼓楼区西洪路528号15号楼3层303室

联系人：岳红丽、吴蕊

联系电话：0591-87279932

电子信箱：3350140381@qq.com

**12、招标人信息：**景弘集团有限公司

地址：福州市鼓楼区杨桥中路146号

联系人：岳先生

邮编：361100

联系电话：0591-87020717

**13、投标保证金和中标服务费转入账号：**

|  |
| --- |
| **银行账户** |
| 开户名称：福建杰俊招标代理有限公司 |
| 开户银行：兴业银行股份有限公司福州华林支行 |
| 银行账号：117130100100316627 |

**附:招标项目一览表**

**招标项目一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包 | 品目号 | 标的  名称 | 品目编号及品目名称 | 主要技术规格 | 数量 | 预算价(元) | 最高限价（元） | **投标**  **保证金**  **(元)** |
| 1 | 1-1 | 厨房设备更新及安装改造项目 | A05020199其他厨卫用具 | 详细技术参数要求见招标文件“第三章招标内容及要求” | 1批 | 1605365.00 | 1432827.225 | 16053.65 |

注:

1、投标人须按合同包投标，对同一个合同包内所有内容投标时必须完整。不得仅对一个合同包中的部分内容进行投标，否则按无效投标处理。评标与授标以合同包为单位。

2、投标人所投货物必须是原厂原包装，通过合法渠道获得。

3、中标人不得转包他人，若发现转包，招标人有权终止合同，并追究相应法律责任。

4、投标人必须由法定代表人或法定代表人正式授权的投标人代表参加开标会，在评审过程中须随时接受评标委员会询问，并予以解答。

**第二章 投标人须知**

**投标人须知前附表**

本须知前附表的项号内容与招标文件内容如有矛盾，应以本须知前附表为准。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项**  **号** | **条款**  **号** | **编 列 内 容** |
| 1 | 1.1 | 项目名称:**景弘集团有限公司厨房设备更新及安装改造项目**  招标人名称:**景弘集团有限公司**  项目内容:详见《招标项目一览表》  招标编号:**JJZB2024076** |
| 2 | 3.1 | **资格标准**  (1)凡有能力提供本招标文件所述货物及服务的，具有法人资格的境内制造商或制造商授权的经销商均可能成为合格的投标人。  (2)投标人应提供下列材料:  a.投标人须提供有效的法人营业执照、税务登记证副本复印件或三证合一的营业执照复印件。  b.投标人法定代表人身份证正反面复印件；投标代表身份证正反面复印件及法定代表人授权书(投标人代表若为法定代表人则无需提供)。  c.财务状况报告:投标人须提供由会计师事务所出具的上一年度财务审计报告(至少包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表（若有）及其附注（若有）、会计师事务所营业执照和注册会计师资格证书)；或者提供投标人基本账户开户银行出具的资信证明和开户许可证复印件(或提供《基本存款账户信息》复印件)。  d.提供投标截止日期前(不含投截止日期当月)六个月内任意一个月的依法缴纳税收的证明材料；提供投标截止日期前(不含投截止日期当月)六个月内任意一个月的依法缴纳社保资金的证明材料。  e.参加本项目投标前3年内在经营活动中没有重大违法、无行贿犯罪记录、失信记录的书面声明。被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，不得参加本次投标。评标委员会通过**中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)、信用中国(https://www.creditchina.gov.cn/)、国家企业信用信息公示系统(http://www.gsxt.gov.cn/)**查询并打印投标人信用记录，查询结果存在投标人应被拒绝参与本次招标活动相关信息的，其资格审查不合格。因上述网站原因导致评标委员会无法查询投标人信用记录的(评标委员会应将通过上述网站查询投标人信用记录时的原始页面打印后随采购文件一并存档)，视为查询结果未存在投标人应被拒绝参与招标活动的相关信息。  (3)具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函。  **（4）投标人需提供未被景弘集团有限公司列入投标人黑名单的单独的专项承诺函（格式自拟），未提供其资格审查不合格。**  (5)本项目不接受联合体投标。  (6)其他要求详见本章合格的投标人。  注:  1、投标人必须同时满足以上所有的资格要求并提供资料，所有提供的相关资质证明文件应属法定有效期内的，若发生变更的，应按有关规定办理完变更手续后方可参加投标，并以发证机关核准的变更为准，否则按无效投标处理。  2、依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。  3、所提供的资格证明材料必须真实、有效并加盖投标人公章，否则按无效投标处理。 |
| 3 | 11.1 | 投标有效期:投标截止期结束后90日历日。  有效期不足将导致其投标文件被拒绝。 |
| 4 |  | 投标文件递交地址:**福建省福州市鼓楼区西洪路528号15号楼303单元开标室。**  接收人:福建杰俊招标代理有限公司工作人员  投标截止时间:[2024年 月 日] [上午09:00](北京时间) |
| 5 | 12 | **投标保证金:投标保证金金额详见《招标项目一览表》，投标保证金须以公司名义以电汇、转账等非现金形式提交，不直接接受现金、现金存款，以投标截止时间前到达本公司账户为准。投标人未按照招标文件上述要求提交投标保证金的，投标无效。**  **保证金账户:**  开户名:福建杰俊招标代理有限公司；  开户行:兴业银行股份有限公司福州华林支行；  账 号:117130100100316627。 |
| 6 | 19.5 | [评标标准和方法](#评标方法):本项目采用综合评分法推荐一名中标候选人，具体评标标准和方法详见本招标文件“19.5具体评标标准和方法”。 |
| 7 | 13.2 | 投标文件应由投标人的法定代表人或者其授权代表签名并加盖公章，如由后者签名，应提供“法定代表人授权书”。 |
| 8 |  | **最高限价:本项目招标人预算价160.5365万元，最高限价143.2827225万元，投标人超过最高限价、最高单价限价的报价均为无效报价。** |
| 9 |  | 投标人须保障招标人在使用该货物及相应服务或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权的指控。如果任何第三方提出侵权指控与招标人无关，投标人须与第三方交涉并承担可能发生的责任与一切费用。如招标人因此而遭致损失的，投标人应赔偿该损失。 |
| 10 |  | 本次报价采用固定价格方式。投标人所报的价格在合同实施期间保持不变，均不受市场价格及政策性价格的调整而增减。 |
| 11 |  | **投标人应如实详细填写《技术和服务要求响应表》。投标人应将技术参数逐条详细列在《技术和服务要求响应表》中，若出现遗漏的则视为不满足招标文件要求，由此造成的后果由投标人自行承担。** |
| 12 |  | 招标代理服务费:  1、本项目的招标代理服务费(中标服务费)向中标人收取,中标人应按差额定率累进法计算,向招标代理机构交纳招标代理服务费(中标服务费)。  (1)以中标通知书规定的中标金额作为收费的计算基数。  (2)招标代理服务收费的标准:以中标通知书规定的中标金额作为收费的计算基数，按差额定率累进法计算，中标金额50万元以下的按1%计算，50-100万元的按0.90%计算，100-500万元的按0.5%计算,按差额累进法计算向中标人收取。  2、招标代理服务费的交纳方式:  (1)中标人在递交投标文件的同时，向招标代理机构递交招标代理服务费承诺书。  (2)中标人应在领取中标通知书的同时按规定的标准一次性向招标代理机构缴清中标服务费。  (3)招标代理服务费以银行转账、电汇、汇票或现金等付款方式。  3、招标代理服务费缴交银行账号:  开户名:福建杰俊招标代理有限公司；  开户行:兴业银行股份有限公司福州华林支行；  账 号:117130100100316627。 |
| 13 | **无效投标条款** | **无效投标条款:无效投标条款详见本须知前附表、本须知第3、8.1、10.4、11.1、 12.5、13.1、13.7、14.1、14.5、14.7、17.2、17.3、19.4条款要求，请各投标人认真研读。** |
| 14 | 关于串通投标认定与处理 | 关于串通投标处理:  评标委员会在评标过程中发现投标人存在下列情形之一的，可认定其有串通投标行为，并做出其投标无效的决定:  ①不同投标人的投标文件由同一单位或个人编写。  ②不同投标人委托同一单位或个人办理投标手续。  ③不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人。  ④不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异。  ⑤不同投标人的投标文件相互混装。  ⑥不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出。  ⑦有关法律、法规或规章规定的其他串通投标行为。 |
| 15 |  | **废标条款:**  (一)符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；  (二)出现影响采购公正的违法、违规行为的；  (三)投标人的报价均超过了采购预算，招标人不能支付的；  (四)因重大变故，采购任务取消的。 |
| 16 |  | **重大偏差与细微偏差:**  **以下为重大偏差与细微偏差的条款，请各投标人认真审阅。**  **(一)重大偏差:**  1、投标文件未按招标文件要求加盖公章并由法定代表人或其书面授权的代理人签字的；  2、以联合体形式投标的；  3、投标文件载明的招标项目完成期限超过招标文件规定的；  4、明显不符合技术规格、技术标准的要求；  5、投标文件载明的货物包装方式、检验标准和方法等不符合招标文件的要求；  6、投标文件中附有招标人不能接受的条件；  7、不符合招标文件中规定的其他实质性条款；  **注:投标人的投标文件若有上述情形之一的，认定为未对招标文件作出实质性响应，作无效投标处理。**  **(二)细微偏差:**投标文件在实质上响应招标文件要求，但在个别地方存在漏项或者提供了不完整的技术信息和数据等情况，并且补正这些遗漏或者不完整不会对其他投标人造成不公平的结果。细微偏差不影响投标文件的有效性。  评标委员会应当书面要求存在细微偏差的投标人在评标结束前予以补正。补正的程序和方法按照招标文件第二章投标人须知第18条的规定执行。无法补正的，可在评审时对细微偏差作不利于该投标人的认定。  **评标委员会判定重大偏差、细微偏差是依据投标文件，而不寻求其他的外部证据。** |
| 17 | 23 | **招标项目监督部门:景弘集团有限公司**监事会办公室。 |
| 18 |  | 18.1项目咨询及其他:  投标人为了解更多的项目基础资料和背景，可以与本项目的招标人进行项目咨询和交流，避免在投标时因理解不清而影响今后项目的实施。 |
| 19 |  | 是否组织现场考察或召开开标前答疑会：组织：潜在投标人可在获取招标文件时间截止后的第一个工作日下午15:30-17：30进行现场勘察，答疑时间为16:00-17:00，应出具介绍信和身份证原件)对现场进行实地考察、测量，对于招标人地理位置、现场等情况进行了解，以便获取有关编制投标文件所涉及现场的资料，对于安装现场及位置等原因造成费用增加时，各投标人应综合考虑在投标报价内,今后在施工时存在此原因不再调整。招标人向投标人提供的有关现场的资料和数据，是招标人现有的能被投标人利用的资料。招标人对投标人做出的任何推论、理解和结论均不负责任。踏勘现场所发生的费用及发生的意外均由投标人自行承担，未在指定时间勘测的视为放弃该权利。现场踏勘联系方式、地址  联系人：岳先生 联系电话：0591-87020717  地址：景弘集团有限公司（福州市鼓楼区杨桥中路146号） |

**一、说明**

**1、适用范围**

1.1本招标文件仅适用于投标邀请中所叙述项目的招标。

**2、定义**

2.1“招标人”系指本次招标项目的业主方。

2.2“招标采购单位”系指组织本次招标活动的招标人或招标代理机构。

2.3“招标代理机构”系指本次招标活动组织方。

2.4“投标人”系指获取了本招标文件，且已经提交或者准备提交本次投标文件的制造商或制造商授权的经销商。

2.5“货物”系指中标人按招标文件规定向招标人提供的一切设备、机械、仪器仪表、备品备件、工具手册及其它有关技术资料和材料。

2.6“服务”系指招标文件规定中标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训以及其他类似的义务。

**3、合格的投标人**

3.1详见本章投标人须知前附表第2项号要求。

3.2一个投标人只能提交一个投标文件。投标人代表只能接受一个投标人的授权参加投标。法定代表人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一合同包投标。

3.3投标人不得与本次招标项下设计、编制技术规格和其它文件的公司或提供咨询服务的公司包括其附属机构有任何关联。

**注:投标人有责任对3.2、3.3条规定的条款中情形做出声明,否则投标被拒绝。(格式见第五章投标文件格式)。**

3.4投标代理人在同一个项目中只能接受一个投标人的委托参加投标。

**4、投标费用**

4.1投标人自行承担其参加投标所涉及的一切费用。

**二、招标文件**

**5、招标文件的组成**

5.1招标文件用以阐明所需货物及服务、招标程序和合同全部条款。招标文件由下述部分组成:

（1）投标邀请

（2）投标人须知

（3）招标内容及要求

（4）采购合同

（5）投标文件格式(分资格及资信证明部分格式、技术商务部分格式和报价部分格式)

5.2招标文件不单独提供本项目使用地的自然环境、气候条件、公有设施、配套设施等情况，投标人若对以上情况要求了解，经招标人同意后，可以到使用地勘察，否则将被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

**6、招标文件的澄清**

6.1投标人对招标文件如有疑点，可要求澄清。要求澄清应按投标邀请中载明的地址以书面形式(有效签署的原件并加盖公章，拒绝传真、电邮、电话形式等其它形式)通知招标代理机构。招标代理机构将视情况在投标截止时间15个日历日(如至原定截止时间不足15个日历日，则需顺延提交投标文件截止时间)前将不标明查询来源的书面答复发给所有投标人，并在招标信息发布媒体上发布更正公告。该澄清内容为招标文件的组成部分。

**7、招标文件的修改**

7.1至投标截止日期前15日(如至原定截止时间不足15个日历日，则需顺延提交投标文件截止时间)，招标代理机构可主动或依投标人要求澄清的问题而修改招标文件，应在原信息发布的媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有投标人，投标人在收到该通知后应立即以电报或传真的形式予以确认。该修改内容为招标文件的组成部分，对投标人具有约束力。

7.2招标单位可以视采购具体情况，延长投标截止时间和开标时间，将变更时间以书面形式通知所有招标文件收受人，并在招标信息发布媒体上发布变更公告。该修改内容为招标文件的组成部分。在此情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止日期。

**三、投标文件的编写**

**8、要求**

8.1投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件。投标文件应对招标文件的要求做出实质性响应，并保证所提供的全部资料的真实性，否则其投标将被拒绝。

8.2投标人可对招标项目一览表所列的全部合同包或部分合同包进行投标。招标代理机构不接受有任何可选择性的报价，每一种货物及相应服务只能有一个报价。

**9、投标文件语言**

9.1投标文件应用中文书写。投标文件中所附或所引用的原件不是中文时，必须提供具有翻译资质的机构翻译的中文译本。翻译的中文译本应由翻译人员签名并加盖翻译机构公章，同时提供翻译人员翻译资格证书。投标人投标时提供的中文译本、翻译机构及翻译人员资格证书可为复印件，并加盖投标人公章。各种计量单位及符号应采用国家法定的计量单位和符号。

**※中文译本未按上述要求提供的，认定为该项资格或技术商务的证明文件/材料无效，即该项资格或技术商务要求不符合。**

**10、投标文件的组成**

10.1资格及资信证明部分应包括下列部分:(单独编制、装订、胶装成册并密封)

(1)关于资格的声明函

(2)投标人的资格声明一

(3)投标人的资格声明一的证明材料

(4)投标人的资格声明二

(5)法定代表人授权书

(6)营业执照等证明文件

(7)投标人提供的其它资格证明文件(若有)

10.2技术商务部分应包括下列部分:(单独编制、装订、胶装成册并密封)

附:技术商务部分评标内容对应表

(1)货物说明一览表

(2)供货范围清单

(3)技术和服务要求响应表

(4)商务条件响应表

(5)质量保证与售后服务承诺

(6)投标人提交的其它资料

(7)投标保证金复印件

(8)投标人廉政承诺书

(9)招标服务费承诺书

10.3报价部分应包括下列部分:(单独编制、装订、胶装成册并密封)

(1)投标书

(2)开标一览表

(3)投标分项报价表

(4)退还投标保证金函

**10.4特别提示:**

(1)本项目实行两阶段评标。各投标人提交的投标文件应由资格及资信证明部分、技术商务部分和报价部分组成，投标人必须将资格及资信证明部分、技术商务部分和报价部分分别单独装订，分册密封投标，且资格及资信证明部分、技术商务部分分册中不得出现投标报价信息，否则该投标人的投标文件将被视为无效投标。

(2)投标人的投标文件中如投标书、开标一览表、投标分项报价表或详细报价书等凡是体现投标报价的文件资料均属于报价部分。投标人在制作和分册装订、密封投标文件的过程中要十分注意，避免自己造成无效标的结果。具体装订要求详见本章“三、投标文件的编写”中“13.1投标文件的编制与装订要求”。

**11、投标有效期**

11.1投标文件从投标人须知前附表第4项所规定的投标截止期之后开始生效，在投标人须知前附表第3项所规定的期限内保持有效。有效期不足将导致其投标文件被拒绝。

11.2特殊情况下招标代理机构可于投标有效期满之前书面要求投标人同意延长有效期，投标人应在招标代理机构规定的期限内以书面形式予以答复。投标人可以拒绝上述要求而其投标保证金可按规定予以退还。投标人答复不明确或者逾期未答复的，均视为拒绝上述要求。对于接受该要求的投标人，既不要求也不允许其修改投标文件，但将要求其相应延长投标保证金有效期，有关退还或不予退还投标保证金的规定在投标有效期延长期内继续有效。

**12、投标保证金**

12.1投标保证金为投标文件的组成部分之一。

12.2投标人应在提交投标文件之前向招标代理机构缴交投标人须知前附表第5项要求的投标保证金。

12.3投标保证金用于保护本次招标活动免受投标人的行为而引起的风险。

12.4投标保证金以电汇、转账形式提交。

12.5未按规定缴交投标保证金的投标，将被视为无效投标。

12.6招标代理机构将在中标通知书发出之日起5个日历日内予以原额原址无息退还中标人以外的投标人的投标保证金。因招标代理机构原因造成逾期退还投标保证金的,招标代理机构应当按商业银行同期一年期贷款基准利率上浮20%后的利率向投标人支付资金占用费。

12.7在中标人签订合同后5个日历日内，中标人的投标保证金予以原额原址无息退还。

12.8投标保证金的有效期与投标有效期一致。

12.9发生以下情况之一的，投标保证金将不予退还:

（1）投标人在投标截止期后，投标有效期内撤回投标；

（2）中标人未能做到按本须知第22条规定签订合同；

（3）以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标；

（3）本招标文件中规定的其他没收投标保证金的情形。

上述不予退还投标保证金的情况给招标采购单位造成损失的，还要承担赔偿责任。

**13、投标文件的格式**

**13.1投标文件的编制与装订要求:投标人须按本招标文件中第五章第一册“资格及资信证明部分格式”、第二册“技术商务部分格式”和第三册“报价部分格式”要求规定的内容和顺序分别编制和单独装订投标文件:①资格及资信证明部分文件须提供一份正本，五份副本，正本单独密封、所有文件副本一起密封在一个封套中；②技术商务部分文件须提供一份正本，五份副本，正本单独密封、所有文件副本一起密封在一个封套中；③报价部分文件须提供一份正本，五份副本，正本单独密封、所有文件副本一起密封在一个封套中；④电子文本:须提供一个可读U盘，该U盘单独密封在一个封套中；内容按合同包建立文件夹，另外须单独提供一份所投合同包的开标一览表总表及分项报价表(word格式)。投标文件应编制封面、目录、页码，正本必须用A4幅面纸张打印。投标文件应编制封面、目录、页码，正本必须用A4幅面纸张打印。副本可以用正本的完整复印件。正、副本均须胶装装订成册，并加盖骑缝章(或每页盖章)。封面须标明“正本”、“副本”字样。正本与副本如有不一致，则以正本为准。未按以上规定编制装订者其投标将被视为无效投标。(请各投标人特别注意)**

**13.2投标文件应由投标人的法定代表人或者其授权代表在第五章投标文件格式中出现签名和盖章的相应处签名并加盖公章，如由后者签名，应提供“法定代表人授权书”。**

13.3本次招标项目使用的报价货币为人民币，本次招标项目涉及保留小数点后两位的均按四舍五入的原则。

13.4投标人应提交证明其拟供货物符合招标文件要求的技术响应文件，该文件可以是文

字资料、图纸和数据，并须提供货物主要技术性能的详细描述。

13.5投标文件的正本和全部副本均应使用不能擦去的墨料或墨水打印、书写或复印，并由法定代表人或其授权代表签署，盖投标人公章。

13.6全套投标文件应无涂改和行间插字，除非这些改动是根据招标代理机构的指示进行的，或者是为改正投标人造成的必须修改的错误而进行的。有改动时，修改处应由授权代表签署证明或加盖校正章。

13.7未按本须知规定的格式填写投标文件、投标文件字迹模糊不清的，其投标将被拒绝。

**四、投标文件的提交**

**14、投标文件的密封、标记和递交**

**14.1 投标人应将投标文件（包括正本、副本及可读介质）均应密封，正本和全部副本分别用信封密封（具体详见13.1条款），并标明招标编号、投标人名称、项目名称及“正本”或“副本”字样。投标文件未密封将导致投标被拒绝。**

**14.2每一信封密封处应注明“于 年 月 日 ： (北京时间)之前(指投标邀请中规定的开标日期及时间)不准启封”的字样，并加盖投标人公章。**

**14.3如果投标文件由邮局或专人送交，投标人应将投标文件按照本须知第14.1条至第14.2条的规定进行装订、密封和标记后，按投标人须知前附表注明的地址送至接收人。**

14.4如果未按上述规定进行密封和标记，招标代理机构将不承担由此造成的对投标文件的误投或提前拆封的责任。

14.5投标文件应在投标邀请中规定的截止时间前送达，迟到的投标文件为无效投标文件, 将被拒收。

14.6投标人在投标截止时间前，可以对所提交的投标文件进行修改或者撤回，并书面通知招标代理机构。修改的内容和撤回通知应当按本须知要求签署、盖章、密封，并作为投标文件的组成部分。

14.7投标人在投标截止期后不得修改、撤回投标文件。投标人在投标截止期后修改投标文件的，其投标被拒绝。

14.8投标截止时间结束后参加投标的投标人不足三家的，本次招标程序终止，除采购任务取消情形外，招标采购单位将依法重新组织招标或者采取其他方式采购。

**五、投标文件的评估和比较**

**15、开标、评标时间**

15.1在投标人须知前附表中所规定的时间、地点开标。

15.2开标由招标代理机构主持，招标人、投标人和有关方面代表参加。所有投标人代表(必须与投标文件有权签名人一致)应参加开标会，并签到。

15.3开标时，由招标人监督人员、投标人推荐代表和投标人授权代表检查投标文件的密封情况，对符合密封要求的投标文件当场逐一拆封，由开标会主持人宣唱并记录各投标人的报价，唱标内容为“开标一览表”内容。招标代理机构对唱标内容作开标记录，由投标人代表签名确认。

15.4开标时，各投标人授权代表进行投标文件密封性检验与签名确认。

15.5开标大会唱标结束后，各投标人授权代表须对本公司的唱标报价给予签名确认。

15.6投标人对开标过程及开标记录若有异议，须按开标会须知的规定以书面形式当场向开标会主持人提出，否则视为对本次开标过程及开标记录予以认可，投标人不得在开标以后以各种事由向本公司提出任何异议和要求。

**16、评标委员会**

16.1招标代理机构根据本次招标货物及相应服务的特点依法组建评标委员会。评标委员会由技术、经济、法律方面的专家和招标人代表组成。成员为5人单数组成，专家不能少于三分之二。在开标后的适当时间里由评标委员会对投标文件进行审查、质疑、评估和比较，并做出推荐中标候选人的建议。

16.2评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避:

(1)现在或者在招标活动发生前三年内，与供应商存在雇佣关系；

(2)现在或者在招标活动发生前三年内担任供应商的财务顾问、法律顾问或技术顾问；

(3)现在或者在招标活动发生前三年内是供应商的控股股东或者实际控制人；

(4)与供应商的法定代表人或者负责人是直系血亲、三代以内旁系血亲及姻亲关系；

(5)与供应商之间存在其他影响或可能影响招标活动依法进行的利害关系。

16.3在招标活动中，招标人员及相关人员与供应商有下列利害关系之一的，应当回避:

(1)参加招标活动前3年内与供应商存在劳动关系；

(2)参加招标活动前3年内担任供应商的董事、监事；

(3)参加招标活动前3年内是供应商的控股股东或者实际控制人；

(4)与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

(5)与供应商有其他可能影响招标活动公平、公正进行的关系。

供应商认为招标人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向招标人或者本司提出回避申请并说明理由。

**17、投标文件的初审**

对所有投标人的评估，都采用相同的程序和标准。评议过程将严格按照招标文件的要求和条件以及客观、公正、审慎的原则进行。

有关投标文件的审查、澄清、评估和比较以及推荐中标候选人的一切情况都不得透露给任一投标人或与上述评标工作无关的人员。

投标人任何试图影响评标委员会会对投标文件的评估、比较或者推荐候选人的行为，都将导致其投标被拒绝，并被没收投标保证金。

17.1评标委员会将对投标文件进行检查，以确定投标文件是否完整、有无计算上的错误、是否提交了投标保证金、文件是否已正确签署。

17.2算术错误将按以下方法更正:

(1)投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准。

(2)投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

如果投标人不接受按上述方法对投标文件中的算术错误进行更正，其投标将被拒绝并没收其投标保证金。

17.3资格性检查和符合性检查

17.3.1资格性检查。依据法律法规和招标文件的规定，在对投标文件详细评估之前，评标委员会将依据投标人提交的投标文件按投标人须知前附表第2项所述的资格标准对投标人进行资格审查, 以确定其是否具备投标资格。如果投标人不具备投标资格，不满足招标文件所规定的资格标准或提供资格证明文件不全的, 其投标将被拒绝。

17.3.2符合性检查。依据招标文件的规定，评标委员会还将从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否符合对招标文件的实质性要求作出响应。(招标人可根据具体项目的情况对实质性要求作特别的规定)。实质性偏离是指:(1)实质性影响货物及其服务和合同的范围、质量和履行；(2)实质性违背招标文件，限制了招标人的权利和中标人合同项下的义务；(3)不公正地影响了其它作出实质性响应的投标人的竞争地位。对没有实质性响应的投标文件将不进行评估，其投标将被拒绝。凡有下列情况之一者，投标文件也将被视为未实质性响应招标文件要求，按无效标处理。

**(1)投标文件未按照本章规定分为资格及资信证明部分、技术商务部分和报价部分的；或资格及资信证明部分、技术商务部分出现报价内容的；**

**(2)投标文件未按本章第13、14条规定要求进行装订、密封、标记的；**

**(3)投标文件未按规定由投标人的法定代表人或其授权代表签名的；或未加盖投标人公章的；或签名人未经法定代表人有效授权委托的；**

**(4)投标人未按规定提交投标保证金的；**

**(5)投标有效期不满足招标文件要求的；**

**(6)投标内容与招标内容及要求有重大偏离或保留的；**

**(7)投标人提交的是可选择的报价；**

**(8)一个投标人不止投一个标；**

**(9)投标文件组成不符合招标文件要求的；**

**(10)投标文件中提供虚假或失实资料的；**

**(11)不符合招标文件中规定的其它实质性条款；**

**(12)未按规定办理获取招标文件手续的；**

**(13)未在投标截止时间前送达的投标文件；**

**(14)投标人的报价高于最高限价的；**

**(15)投标文件没有正本的；**

**(16)未满足招标文件规定资格标准的；**

**(17)投标人与本次招标项目设计、编制技术规格和其它文件的公司或提供咨询服务的公司包括其附属机构有关联的；**

**(18)投标人存在串通投标行为的；**

**(19)存在招标文件中投标无效的规定的；**

**(20)出现第五章招标内容及要求中投标无效规定或任一内容出现负偏离的；**

**(21)不符合招标文件中规定的其它实质性条款。**

评标委员会决定投标的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求其他的外部证据。但评标委员会可要求候选中标人对其在投标文件中提供的实质性响应的材料的真实性出具相关证明。

**18、投标文件的澄清**

18.1对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者纠正应当在评标委员会规定的时间内以书面形式作出，由其法定代表人或者授权代表签名，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

18.2对投标描述和证明材料不一致的，评标委员会应当要求投标人进行书面澄清(一般在一个小时内须到达评标地点，具体以评标委员会规定时间为准)，并以不利于投标人的内容为准进行评审。投标人的澄清、说明应当采用书面形式，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。投标人按要求进行澄清的，招标人以澄清内容为准进行验收；投标人未按要求进行澄清的，招标人以投标描述、证明材料中有利于招标人的内容进行验收。

**19、比较与评价**

19.1评标委员会将按投标人须知前附表第6项所述评标方法与标准，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

19.2评标委员会将按比较与评价最优在先原则, 排列评价顺序, 根据在投标人须知前附表中确定的中标候选人数量推荐出中标候选人。

19.3在评标期间，若出现符合本须知规定的所有投标条件的投标人不足三家情形的，本次招标程序终止，除采购任务取消情形外，招标采购单位将依法重新组织招标或者采取其他方式采购。

**19.4评标委员会在评标过程中发现投标人存在下列情形之一的，可认定其有串通投标行为，并做出其投标无效的决定:**

**①不同投标人的投标文件由同一单位或个人编写。**

**②不同投标人委托同一单位或个人办理投标手续。**

**③不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人。**

**④不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异。**

**⑤不同投标人的投标文件相互混装。**

**⑥不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出。**

**19.5具体评标标准和方法**

**本项目合同包1采用最低评标价法。**

投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。

19.6招标人、招标代理机构不得向评标委员会的评审专家作倾向性、误导性的解释或者说明。评标委员会成员应当按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。招标文件内容违反国家有关强制性规定的，评标委员会应当停止评审并向招标人或者招标代理机构说明情况。

评标委员会成员应当在评审报告上签字，对自己的评审意见承担法律责任。对评审报告有异议的，应当在评审报告上签署不同意见，并说明理由，否则视为同意评审报告。

19.7本招标文件中要求原件核查的，投标人须将原件单独密封后同投标文件一起提交，否则不予接收。未按规定提交原件的，评标委员会可以按不利于投标人的情形认定。

19.8本招标文件中要求原件备查的，在评标定标过程中，投标人须准备好与投标有关的证明资料原件随时备查，如有必要，评标委员会将要求投标人在规定的合理时间内提交原件验证，在评标委员会规定时间内(一般在一个小时内须到达评标地点，具体以评标委员会规定时间为准)不能提交原件的，则评标委员会可以按不利于投标人的情形认定。

19.9在评标过程中，有关评标委员会要求投标人作出澄清的，须由投标人的法定代表人或其委托代理人按评标委员会规定时间(**一般在一个小时内须到达评标地点，具体以评标委员会规定时间为准**)、地点向评标委员会作出书面澄清。投标人未能按上述规定作出书面澄清的，则评标委员会可以按不利于投标人的情形认定。

19.10评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间(**一般在一个小时内须到达评标地点，具体以评标委员会规定时间为准**)内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理。

19.11关于相同品牌产品**（服务类项目不适用本条款规定）**

①采用最低评标价法的，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会按照下列方式确定一个参加评标的投标人：

a.招标文件规定的方式：**若投标人最低报价相同时，以随机抽取的方法确定中标候选人。**

b.招标文件未规定的，采取随机抽取方式确定，其他**投标无效。**

②采用综合评分法的，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人作为中标候选人推荐。评审得分相同的，采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按照本条第①、②款规定处理。

**六、定标与签订合同**

**20、定标准则**

20.1最低投标价不作为中标的保证。

20.2投标人的投标文件满足招标文件全部实质性要求，按招标文件确定评标标准、方法，经评标委员会评审并推荐中标候选人。

**21、中标通知**

21.1评标结束后，评标结果经招标人确认后，招标代理机构应在刊登本采购项目招标公告的媒介上对中标候选人进行公示3个日历日，公示期结束后对中标结果进行公示10个日历日，中标公告发布的同时招标代理机构向中标人发出中标通知书。中标通知书对招标人和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出后，招标人改变中标结果，或者中标人放弃中标，应按相关法律、规章、规范性文件的要求承担相应的法律责任。投标人对评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间提出，以书面形式向招标人或招标代理机构提出质疑。

21.2《中标通知书》发出的同时应将落标书面通知没有中标的其它投标人。

21.3《中标通知书》将作为签订合同的依据。《合同》签订后，《中标通知书》成为《合同》的一部分。

21.4《中标通知书》发出后5个日历日内，招标代理机构以原缴交方式向未中标的投标人退还其投标保证金。

21.5在合同签订后5个日历日内，招标代理机构以原缴交方式退还中标人的投标保证金。

**22、签订合同**

22.1招标人、中标人在《中标通知书》发出之日起30日内，根据招标文件确定的事项和中标人投标文件，按照本招标文件第四章的《合同》文本签订合同。双方所签订的合同不得对招标文件和中标人投标文件作实质性修改。中标人逾期未签订合同，按照有关法律规定承担相应的法律责任，招标代理机构将没收其投标保证金，以抵偿对招标人造成的损失。招标人逾期不与中标人签订合同的，按招标的有关规定处理。

22.2招标文件、招标文件的修改文件、中标人的投标文件、补充或修改的文件及澄清或承诺文件等，均为双方签订《合同》的组成部分，并与《合同》一并作为本招标文件所列采购项目的互补性法律文件，与《合同》具有同等法律效力。

22.3合同履行过程中，招标人若需追加与合同标的相同的货物或服务，则追加采购金额不得超过原采购金额的10%。

**七、异议与投诉**

**23. 异议、投诉**

23.1投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，应当以书面方式向招标单位或招标代理机构提出异议。

23.2提出异议期限的计算，按《中华人民共和国招标投标法实施条例》及有关规定执行。

23.2.1潜在投标人或者其他利害关系人对招标文件有异议的，应当以书面原件形式在投标截止时间10日前提出。

23.2.2投标人对开标有异议的，应当在开标现场提出。

23.2.3投标人或者其他利害关系人对依法必须进行招标的项目的评标结果有异议

的，应当在中标候选人公示期间提出。

23.3函件格式及签署：异议书应当署名。提供其法定代表人签字或盖章并加盖异议人公章的书面材料（逐页加盖公章）。

提出异议人应按下列格式提交异议书，否则招标代理机构有权不予受理：

|  |
| --- |
| **异 议 书**  (招标代理机构名称)：  依据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》规定，认为 项目的采购活动中有几个内容损害了我公司的权益，现以书面原件形式提出异议。并根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》规定，提出以下请求和提供必要的证明材料。异议的事实和理由：  1. (事宜经过) ；2. (事宜经过) ；……  我们认为，以上几项，违背了招标投标法规的有关规定，其中第1项 违背《 法》第 条的“ ”规定，第2项 违背《 法》第 条的规定，请予审查纠正为盼。  异议人(全称并加盖公章)：  法定代表人签字：  委托人签字：  地址： 联系电话：  邮编： 传真：  日期：  注：异议人提供的资料应包括但不限于以下内容：  1.加盖公章法定代表人授权书原件；  2.明确的请求和加盖公章证明材料。 |

23.4下列情形的异议将不予受理：

①异议人不是所投诉招标投标活动的参与者，或者与投诉项目无任何利害关系；

②异议事项不具体，且未提供有效线索，难以查证的；

③异议未署具投诉人真实姓名、签字和有效联系方式的；以法人名义投诉的，异议未经法定代表人签字并加盖公章的；

④超过异议时效的。

⑤涉及招标评标过程具体细节、其他投标人的商业秘密或其他投标人的投标文件具体内容但未能说明内容真实性和来源合法性的。

23.5异议的受理

23.5.1招标代理机构审查投标人提供的书面材料，内容不符合规定的，一次性书面

告知投标人修改或补充后在规定的期限内重新提出异议，重新提出异议日期为提出异议

日期，符合条件的，予以受理。

23.6异议人应保证异议、投诉的真实性和可靠性，并承担相应的法律责任。对捏造事实

或者提供虚假投诉材料的，报送监管部门后将被列入不良行为记录名单并在相关网站予以

公布。

23.7 投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，可以自知道或者应当知道之日起10日内向投标人须知前附表所述招标项目行政监督管理部门投诉。投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。但对招标文件、资格预审文件、开标或评标结果投诉的，应当先向招标人提出异议。

**24、招标项目监督部门**

24.1由招标项目监督部门派员对本招标活动的全程进行监督。

24.2投标人如对招标活动有异议，可以按照有关规定向投标人须知前附表第17项所述招标项目监督部门投诉。

**第三章 招标内容及要求**

**一、项目概况**

1、本项目为景弘集团有限公司厨房设备更新采购项目，由景弘集团有限公司作为招标人进行国内公开招标。

2、供应商为本次项目提供的货物必须通过合法渠道获得，具有在中国境内的合法使用权和用户保护权，且要求货物所配模块及配件为原厂配件，货物的制造标准及技术规范等有关资料必须符合相关标准、规范要求。

3、投标人可按合同包投标，对同一合同包内所有品目号内容投标时必须完整。评审与授标以合同包为单位。

4、投标人报价应包含货物的主机、附件、零备件等货物部分及税费，还要包括可能的运输、安装、调试、培训、维保、拆除等伴随服务，还要考虑到合同中可能出现的索赔和变更费用等一切费用。

5、本次项目的核心产品为**“序号27 电磁单大锅连小炒灶”。**

6、投标文件技术商务部分须按《货物说明一览表》模板填写投标产品具体品牌、型号等信息；投标文件报价部分须按《开标一览表》、《投标分项报价表》模板填写品牌、型号、数量、单价报价等信息。

**二、技术和服务要求**

**1、采购清单**

**以下所有产品规格尺寸，重量，体积等参数要求，未明确允许偏离范围的，统一允许偏离范围为±3%。**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数要求** | **单位** | **数量** | **预算单价（元）** | **总价（元）** |
| 1 | 热水器1 | 1、容积：≥60L；  2、款式：横式；  3、能效等级：一级；  4、加热功率： 2000W/220V。 | 台 | 2 | 1600 | 3200 |
| 2 | 双星水池1 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格（长\*宽\*高）：500mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚； 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：1450mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 台 | 1 | 1500 | 1500 |
| 3 | 双星水池2 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格(长\*宽\*高)：500mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm；厚≥1.20mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚；  4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：1200mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 台 | 1 | 1300 | 1300 |
| 4 | 单星水池1 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格（长\*宽\*高）：800mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚；  4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：1000mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 台 | 5 | 1100 | 5500 |
| 5 | 单星水池2 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格(长\*宽\*高):450mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.2mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚；  4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：650mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 台 | 3 | 850 | 2550 |
| 6 | 单星水池3 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格(长\*宽\*高)：500mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.2mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚； 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：700mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 台 | 1 | 850 | 850 |
| 7 | 洗地龙头 | 1、布纹液压管，水枪快速接头，360度活动，  2、配置1把水枪；管长≥10m。 | 台 | 3 | 3000 | 9000 |
| 8 | 平板车 | 1、整体采用304不锈钢磨砂板制作；  2、层板厚度≥1.2mm；  3、层面底加强筋，材料厚度≥1.2mm不锈钢板折弯成型；  4、底部带刹车尼龙轮，两个定向轮，两个万向轮；  5、外径：≥25mm\*1.2mm弯管扶手。 | 台 | 2 | 1150 | 2300 |
| 9 | 双层工作台1 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1200mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1200 | 1200 |
| 10 | 双层工作台2 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；  没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高)：800mm\*900mm\*800mm。 | 台 | 1 | 800 | 800 |
| 11 | 双层工作台3 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1000mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1000 | 1000 |
| 12 | 双层工作台4 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格（长\*宽\*高）：1380mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1400 | 1400 |
| 13 | 双层工作台5 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1500mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1500 | 1500 |
| 14 | 双层工作台6 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高)：1370mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1400 | 1400 |
| 15 | 双层工作台7 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：600mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 600 | 600 |
| 16 | 双层工作台8 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高)：440mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 500 | 500 |
| 17 | 双层工作台9 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1700mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1500 | 1500 |
| 18 | 单星工作台1 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格（长\*宽\*高）：500mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚；  4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：1300mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 台 | 1 | 1300 | 1300 |
| 19 | 单星工作台2 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格（长\*宽\*高）：500mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚； 5、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  6、产品规格（长\*宽\*高）：1600mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1600 | 1600 |
| 20 | 单星工作台3 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格(长\*宽\*高)：500mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚；  4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：1050mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 台 | 1 | 1050 | 1050 |
| 21 | 绞切肉机 | 1. 绞肉切肉两用机，具备切肉、绞肉两大功能。 2、功率3KW；   3、产品规格(长\*宽\*高)：600mm\*430mm\*800mm。 | 台 | 1 | 3500 | 3500 |
| 22 | 管式四层存放架1 | 1、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm，采用304不锈钢升降调节脚；  2、货架加固边梁杆采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*25mm，厚≥1.20mm；  3、货架层采用304不锈钢方管，直径≥12mm\*24mm，厚≥1.20mm。 4、工艺水平：焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1500mm\*600mm\*1550mm。 | 台 | 2 | 950 | 1900 |
| 23 | 管式四层存放架2 | 1、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm，采用304不锈钢升降调节脚；  2、货架加固边梁杆采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*25mm，厚≥1.20mm；  3、货架层采用304不锈钢方管，直径≥12mm\*24mm，厚≥1.20mm。 4、工艺水平：焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，及清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格（长\*宽\*高）：1300mm\*600mm\*1550mm。 | 台 | 2 | 800 | 1600 |
| 24 | 开水器带底座 | 1、采用分层加热。  采用发泡保温结构。  保温温度可精确控制在±1℃范围。  4、采用不锈钢制造，涉水容器用304不锈钢制造。 5、功率：≥5KW，产品容量：≥60L。 | 台 | 1 | 1260 | 1260 |
| 25 | 万能消毒柜 | 1、整体采用304不锈钢板材制作，智能控制系统，上柜、下柜独立操作，臭氧、紫外线、热风循环三重消毒，钢化玻璃门体，提升保温效果，下柜全开式玻璃门，加大储物空间多功能存储，下柜存放砧板、刀具，上柜存放毛巾、工具，采用双温度传感器，开门断电。  2、功率：3KW/220V。 3、产品规格(长\*宽\*高)：600mm\*600mm\*1800mm。 | 台 | 2 | 3500 | 7000 |
| 26 | 调味拼台 | 1. 台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；   2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.0mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.0mm；  4、四脚采用不锈钢升降调节脚。  5、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 6、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：400mm\*1100mm\*800mm+400mm。 | 台 | 3 | 1000 | 3000 |
| 27 | 电磁单大锅连小炒灶 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，外壳采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm； 2、整机全封闭焊接无缝隙。 3、火力细分技术，≥11个档位调速，有工作功率、最大功率、工作温度的显示器。 4、大锅灶锅体及线盘一体化，机芯壳采用阻燃防辐射材料，电路元器件及线盘密封在机芯腔内，小炒灶采用全封闭机芯：机芯壳采用阻燃防辐射材料，线圈盘与电路元器件及线盘密封在机芯腔内。  5、具有电路故障检测功能、传感器故障保护功能、防干烧功能、温度过高保护功能、防静电功能、防漏电静电安全保障功能等多种安全保护设置； 6、采用摇摆式水龙头，全铜芯不锈钢材质；水龙头开关并排安装，炉脚采用304不锈钢升降调节脚。 7、开关:具有防滑装置。 8、功率：20KW+15KW/380V。  9、产品规格（长\*宽\*高+背后挡水板的高度）：2000mm\*1100mm\*800mm+400mm； | 台 | 1 | 9000 | 9000 |
| 28 | 电磁双头大锅灶 | 1. 台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，外壳采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm； 2、整机全封闭焊接无缝隙。 3、大锅灶锅体及线盘一体化，机芯壳采用阻燃防辐射材料，电路元器件及线盘密封在机芯腔内。   4、具有电路故障检测功能、传感器故障保护功能、防干烧功能、温度过高保护功能、防静电功能、防漏电静电安全保障功能等多种安全保护设置；  5、采用摇摆式水龙头，全铜芯不锈钢材质；水龙头开关并排安装，炉脚采用304不锈钢升降调节脚。  6、开关:具有防滑装置。  7、功率：20KW\*2/380V。  8、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：2000mm\*1100mm\*800mm+400mm。 | 台 | 1 | 9500 | 9500 |
| 29 | 电扒炉1 | 1、功率：12KW/380V；  2、独立双控；  3、扒板：镀硬铬，厚≥20mm，扒板围板，厚≥2mm；  4、超温保护：340℃限温保护；  5、温度范围：50-300℃，配备温控器；  6、反渗油工艺：扒板四周围采用满焊工艺。 7、产品规格(长\*宽\*高)：800mm\*900mm\*940mm。 | 台 | 1 | 8755 | 8755 |
| 30 | 电扒炉2 | 1、功率：6KW/380V；  2、独立双控；  3、扒板：镀硬铬，厚≥20mm，聚能储热，扒板围板厚≥2mm；  4、超温保护：340℃限温保护；  5、温度范围：50-300℃，配备温控器；  6、反渗油工艺：扒板四周围满焊工艺。 7、产品规格(长\*宽\*高)：400mm\*700mm\*830mm。 | 台 | 1 | 5500 | 5500 |
| 31 | 电磁四头煲仔炉 | 1、台面面板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，外壳采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm； 2、采用搭桥机芯。 3、整机全封闭焊接无缝隙。 4、火力细分技术，≥6个档位调速，显示有工作功率、最大功率、工作温度的显示器。 5、采用密绕线盘，加热均匀，采用纯铜线编织。 7、具有电路故障检测功能、传感器故障保护功能、防干烧功能、温度过高保护功能、防静电功能、防漏电静电安全保障功能等多种安全保护设置； 8、开关:具有防滑装置。 9、功率：3.5KW\*4/380V。  10、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：800mm\*900mm\*800mm+130mm。 | 台 | 1 | 4500 | 4500 |
| 32 | 海鲜蒸柜 | 1、三室独立供汽，独立控制，不串蒸汽，不串味。  2、电磁阀控制。 3、饱和蒸汽温度≥120℃。 4、自动进水，缺水断电。 5、整体发泡，保温。  6、产品规格（长\*宽\*高）：1200mm\*1000mm\*1900mm；  7、功率：36KW/380V。 | 台 | 1 | 13500 | 13500 |
| 33 | 节能蒸汽炉 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板制造，面板厚度≥1.2mm，功率：12KW；  2、自动进水，缺水报警，防止干烧；  3、采用浮球水位控制系统，配置安全阀； 4、产品规格(长\*宽\*高)：700mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 2000 | 2000 |
| 34 | 电磁双头矮汤炉 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，一体成型，板厚≥1.20mm，外壳采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm； 2、整机全封闭焊接无缝隙。 3、火力细分技术，≥11档位调速，显示有工作功率、最大功率、工作温度的显示器。 4、采用全封闭机芯：机芯壳采用阻燃防辐射材料且采用一次性浇注成型的外壳与微晶面板及线圈盘成一体化的电磁机芯，线圈盘与电路元器件及线盘密封在机芯腔内。  5、具有电路故障检测功能、传感器故障保护功能、防干烧功能、温度过高保护功能、防静电功能、防漏电静电安全保障功能等多种安全保护设置； 6、采用摇摆式水龙头，全铜芯不锈钢材质；水龙头开关并排安装，炉脚采用304不锈钢升降调节脚。  7、开关:具有防滑装置。  8、功率：15KW\*2/380V。 9、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高)：1400mm\*700mm\*550mm+650mm。 | 台 | 1 | 8500 | 8500 |
| 35 | 双门蒸饭车 | 1、双门≥24盘；蒸饭量：120KG/次，功率：24KW/380V；  2、具有缺水报警、漏电保护、蒸饭，自动保温功能。  3、双浮球水位控制。  4、产品规格：≥24盘。  5、尺寸(长\*宽\*高)：1415mm\*645mm\*1590mm | 台 | 1 | 4500 | 4500 |
| 36 | 保鲜工作台 | 1、采用304不锈钢面板，厚≥1.2mm，前侧、后背、左右侧板，厚≥1.2mm；内外聚胺脂发泡一体成型，压缩机：(1-1/2)HP冷风电机。 2、不锈钢可调节脚； 3、功率：0.5KW/220V； 4、温度预设-5-+10℃；内藏板管式蒸发器；铜管风制冷数码管显示柜温，高压聚氨脂发泡； 5、混合一体化制冷系统配有自动蒸发接水盘，冷凝水无需排放自动蒸发；43℃的高温环境下，系统正常运行；柜内导风槽，柜内冷气循环，柜内温度分布均匀，柜内底角圆弧内角设计，门打开≥90度可固定，＜90度自动关门。门框胶条：可拆御清洗，无需螺丝拆装。 6、产品规格（长\*宽\*高）：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 6 | 3500 | 21000 |
| 37 | 单通工作台1 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 4 | 2700 | 10800 |
| 38 | 单通工作台2 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  7、产品规格(长\*宽\*高)：1450mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1900 | 1900 |
| 39 | 单通工作台3 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1200mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1800 | 1800 |
| 40 | 单通工作台4 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1500mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1900 | 1900 |
| 41 | 单通工作台5 | 1. 台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；   2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1780mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1900 | 1900 |
| 42 | 单通工作台6 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1480mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1900 | 1900 |
| 43 | 单通工作台7 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1700mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1900 | 1900 |
| 44 | 单通工作台8 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  7、产品规格(长\*宽\*高)：1100mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1650 | 1650 |
| 45 | 四门冰箱 | 1、采用304不锈钢面板，厚≥1.20mm，前侧、后背、左右侧板厚≥1.20mm；内外聚胺脂发泡一体成型，压缩机: (1-1/2)HP冷风电机。  2、不锈钢可调节脚； 3、功率：0.5KW/220V； 4、商用冷柜箱内温度控制范围：高温：-5-+10℃；低温：-21/-16 ℃。内藏板管式蒸发器；内外304不锈钢，压缩机组，铜管风制冷数码管显示柜温；高压聚氨脂发泡；  5、混合一体化制冷系统配有自动蒸发接水盘，冷凝水无需排放自动蒸发，43℃的高温环境下，系统正常运行；柜内导风槽，配备温控器和温度探头。 6、产品规格（长\*宽\*高）：1200mm\*700mm\*1930mm。 | 台 | 5 | 5500 | 27500 |
| 46 | 豆浆机 | 1、双层桶身隔热防烫。  2、采用304不锈钢内桶。  3、生产容量：20-50升，功率：3000W/220V。  4、一键操作，全自动制作。  5、磁控式保护开关，打开桶盖电机自动停转保护。  6、电子防干烧、全极热断路保护。  7、具有防漏密封功能。  8、刀轴一体结构、全铜耐高温电机。  9、具有豆浆、米糊、豆沙等功能。 | 台 | 1 | 9800 | 9800 |
| 47 | 米面架 | 1、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm，采用304不锈钢升降调节脚；  2、货架加固边梁杆采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*25mm，厚≥1.20mm；  3、货架层采用304不锈钢，板厚≥1.20mm。 4、工艺水平：焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格（长\*宽\*高）：1100mm\*600mm\*300mm。 | 台 | 1 | 500 | 500 |
| 48 | 板式四层存放架1 | 1、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm，采用304不锈钢升降调节脚；  2、货架加固边梁杆采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*25mm，厚≥1.20mm；  3、货架层采用304不锈钢板，厚≥1.20mm。 4、工艺水平：焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1500mm\*500mm\*1550mm。 | 台 | 9 | 1500 | 13500 |
| 49 | 板式四层存放架2 | 1、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm，采用304不锈钢升降调节脚；  2、货架加固边梁杆采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*25mm，厚≥1.20mm；  3、货架层采用304不锈钢板，厚≥1.20mm。 4、工艺水平：焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1110mm\*500mm\*1550mm。 | 台 | 1 | 1100 | 1100 |
| 50 | 板式四层存放架3 | 1、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm，采用304不锈钢升降调节脚；  2、货架加固边梁杆采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*25mm，厚≥1.20mm；  3、货架层采用304不锈钢板，厚≥1.20mm。 4、工艺水平：焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1380mm\*500mm\*1550mm。 | 台 | 1 | 1400 | 1400 |
| 51 | 不锈钢洗手星1 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.0mm。 3、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 4、产品规格(长\*宽\*高)：450mm\*380mm\*300mm。 | 台 | 2 | 500 | 1000 |
| 52 | 不锈钢洗手星2 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板；  2、前侧、后背、左右侧板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.0mm。 3、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  4、产品规格(长\*宽\*高)：450mm\*400mm\*500mm。 | 台 | 1 | 500 | 500 |
| 53 | 电子落地称 | 1、台面表面具有防滑装置；接触面为304不锈钢； 2、带6V/4AH蓄电池；低电压警示功能； 3、采用液晶显示屏； 4、量程:150kg； 5、台面尺寸(长\*宽):400mm\*500mm。 6、产品规格(长\*宽\*高)：420mm\*560mm\*900mm。 | 台 | 1 | 456 | 456 |
| 54 | 拖把池 | 1、整体采用304不锈钢磨砂板制作；  2、面板板厚≥1.2mm，侧板≥1.0mm；  3、星盆板厚≥1.2mm；  4、配304不锈钢下水器及配套排水管；  5、拖把挂架采用不锈钢管焊接，直径≥38mm\*1.2mm，并带不锈钢挂钩；  6、水池脚柱不锈钢管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.2mm并配可调式不锈钢子弹脚，横通采用不锈钢方管，直径≥38mm\*25mm，厚≥1.2mm。 7、产品规格(长\*宽\*高)：450mm\*450mm\*1650mm。 | 个 | 1 | 780 | 780 |
| 55 | 木案工作台 | 1、面板采用≥10cm松木板；  2、侧面采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.2mm；  3、四脚采用304不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1800mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 2 | 2000 | 4000 |
| 56 | 面粉车 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.2mm，侧面，后面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.2mm，采用耐磨承重地轮。 2、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 3、产品规格(长\*宽\*高)：500mm\*600mm\*530mm。 | 台 | 2 | 650 | 1300 |
| 57 | 压面机 | 1、功率：≥1.1KW； 2、压面滚筒间隙可调整均匀，刮面刀能随压面滚筒同步移动，采用全链条传传动； 3、产品规格(长\*宽\*高)：450mm\*360mm\*1040mm。 | 台 | 1 | 4000 | 4000 |
| 58 | 包子、馒头蒸煮机 | 1、双门、24盘；用电功率：24KW/380V；  2、包子、馒头烹调完成后可以保温；  3、缺水报警、漏电保护、自动保温功能。  4、双浮球水位控制；  5、产品规格：≥24盘。  6、尺寸(长\*宽\*高)：1415mm\*645mm\*1590mm。 | 台 | 1 | 4500 | 4500 |
| 59 | 单门醒发箱 | 1、电压：220V；功率：≥2.5KW；  2、箱内立体循环加热，使发酵更均匀全系列配有自动进水装置，控制器系统稳定，坚固耐用整机采用≥1.2mm厚板材，整机发泡，保温，加重型转向脚轮(前刹车、后万向)，内置灯管。  3、产品规格：≥13层。 | 台 | 1 | 2600 | 2600 |
| 60 | 电饼铛 | 1、功率：5KW；电压：380V；  2、具有导油槽。  3、发热管采用高碳钢材质。  4、上下盘同时加热，食物两面均匀受热，具有自动控温、调温装置，内部温度达到设定值时，加温自动停止。 6、产品规格：外径≥500mm。 | 台 | 1 | 2780 | 2780 |
| 61 | 搅拌机 | 1、功率：≥1.5KW，电压380V； 2、采用全齿轮传动结构，采用全不锈钢料桶，具有过载、缺项保护装置、防护罩安全连接装置。 3、容积：≥30L。  4、产品规格（长\*宽\*高)：600mm\*880mm\*1270mm。 | 台 | 1 | 5000 | 5000 |
| 62 | 台式搅拌机 | 1、电压：220V；  2、功率：≥1KW；  3、容积：≥3L；  4、采用全不锈钢料桶具有过载、缺项保护装置、防护罩安全连接装置 4、产品规格(长\*宽\*高)：230mm\*150mm\*310mm。 | 台 | 1 | 2000 | 2000 |
| 63 | 和面机 | 1、功率：≥1.5KW； 电压380V； 2、最大搅拌量≥8Kg； 3、采用皮带、链条传动变速，和面杆搅拌桶同时旋转，采用机械启动动力、不锈钢料桶； 4、产品规格(长\*宽\*高)：560mm\*710mm\*1230mm。 | 台 | 1 | 7630 | 7630 |
| 64 | 单通挂墙柜1 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1040mm\*400mm\*600mm。 | 台 | 1 | 700 | 700 |
| 65 | 单通挂墙柜2 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、前侧、后背、左右侧采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  3、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  4、四脚采用304不锈钢升降调节脚。  5、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢磨砂贴塑板，厚≥1.20mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门。 6、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 7、产品规格(长\*宽\*高)：1050mm\*400mm\*600mm。 | 个 | 1 | 700 | 700 |
| 66 | 刀具消毒柜 | 1、功率：≥15W；  2、容量：≥10把刀；  3、全自动电子控制，具有杀菌功能；可自动设定刀具的消毒时间并记录；数字显示工作状态和剩余消毒时间；每次开门会自动重启刀具的消毒设置，不需人手设定；采用黑色亚克力角门，开门即自动关闭紫外灯，可存放≥10把刀具。 4、产品规格(长\*宽\*高)：460mm\*95mm\*610mm。 | 台 | 3 | 850 | 2550 |
| 67 | 双温双门高身柜 | 1、采用304不锈钢面板，厚≥1.20mm，前侧、后背、左右侧板，厚≥1.20mm；内外聚胺脂发泡一体成型，压缩机: (1-1/2)HP，冷风电机；  2、不锈钢可调节脚；  3、功率：0.5KW/220V；  4、商用冷柜箱内温度控制范围：高温：-5-+10℃；低温：-21/-16 ℃。内藏板管式蒸发器；内外304不锈钢，压缩机组，铜管风制冷数码管显示柜温。  5、混合一体化制冷系统配有自动蒸发接水盘，冷凝水无需排放自动蒸发，43℃的高温环境下，系统正常运行柜内导风槽，门打开≥90度可固定，＜90度自动关门门框胶条：可拆御清洗，无需螺丝拆装，配备温控器和温度探头。  6、产品规格(长\*宽\*高)：590mm\*700mm\*1930mm。 | 台 | 1 | 4500 | 4500 |
| 68 | 烤盘架 | 1、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm，采用304不锈钢升降调节脚；  2、货架加固边梁杆采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*25m，厚≥1.20mm；  3、货架层采用304不锈钢方管，直径≥12mm\*24mm，厚≥1.20mm。 4、工艺水平：焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格：≥13层。  6、尺寸(长\*宽\*高)：470mm\*620mm\*1500mm。 | 台 | 1 | 1350 | 1350 |
| 69 | 电烤箱 | 1、功率20KW/380V；  2、分层独立结构，可拆层。  3、炉膛壁采用镀铝板材质。  4、上下火，火力均匀，配备加厚保温棉。  5、采用电脑版控制，温度精确到正负1度，可分层操作，时间准确。  6、双层钢化大玻璃视窗。  7、产品规格：≥三层六盘。  8、尺寸(长\*宽\*高)：1220mm\*815mm\*1460mm。 | 台 | 1 | 8500 | 8500 |
| 70 | 传递窗口 | 1、整体采用304不锈钢材质；  2、面板厚度≥1.0mm；  3、双向双面玻璃移门，带防撞条； 4、产品规格(长\*宽\*高)：1200mm\*400mm\*600mm。 | 台 | 1 | 800 | 800 |
| 71 | 双孔收餐台 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.2mm；  2、四脚采用304不锈钢升降调节脚。 3、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 4、产品规格(mm)：1500mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1300 | 1300 |
| 72 | 清泡池 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，水池盆厚≥1.20mm不锈钢油磨拉丝板，盆的规格(长\*宽\*高)：1300mm\*500mm\*280mm；  2、脚柱采用304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、不锈钢脚杯直径≥38mm，四脚采用304不锈钢升降调节脚；  4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1500mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1200 | 1200 |
| 73 | 活动工作台 | 1、台面面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；  2、台面面板底夹有≥15mm刨花木板，脚柱为304不锈钢方管，直径≥38mm\*38mm，厚≥1.20mm；  3、四脚采用不锈钢升降调节脚。 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高)：1500mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1500 | 1500 |
| 74 | 单门消毒柜 | 1、功率:3KW/220V；  2、整柜采用304不锈钢板材；  3、保温层使用环戊烷发泡剂；  4、双温度传感器； 5、容量：≥300L  6、360°热风循环烘干。 | 台 | 1 | 3500 | 3500 |
| 75 | 双门消毒柜 | 1、功率:3KW/220V；  2、整柜采用304不锈钢板材；  3、保温层使用环戊烷发泡剂；  4、双温度传感器； 5、容量：≥600L；  6、360°热风循环烘干。 | 台 | 2 | 7000 | 14000 |
| 76 | 储碗柜 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，侧前板厚≥1.2mm，脚柱采用304不锈钢方管，直径≥50mm\*50mm，厚≥1.2mm；面板底夹有18厘刨花木板；  2、层板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm；上层台面下、四周及中间都配有加强筋，底层台面下中间也配有加强筋；  3、双层不锈钢推拉门采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.2mm，钢滚轮推拉滑轨道推拉门； 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕；没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 2 | 2400 | 4800 |
| 77 | 单孔收餐台 | 1、面板采用304不锈钢贴塑油磨拉丝板，厚≥1.2mm；  2、四脚采用304不锈钢升降调节脚。 3、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。 焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 4、产品规格(长\*宽\*高)：800mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 2 | 800 | 1600 |
| 78 | 保温汤饭台1 | 1、采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，侧前板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，脚柱采用不锈钢方管，直径≥50mm\*50mm，板厚≥1.20mm；  2、外置定时控制开关，功率3KW/220V。 3、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 4、产品规格(长\*宽\*高)：700mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 2000 | 2000 |
| 79 | 保温汤饭台2 | 1、采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，侧前板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，脚柱采用不锈钢方管，直径≥50mm\*50mm，板厚≥1.20mm；  2、外置定时控制开关，功率3KW/220V。 3、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  4、产品规格(长\*宽\*高)：1300mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 2000 | 2000 |
| 80 | 保鲜菜样柜 | 1、采用304不锈钢面板厚≥1.2mm，前侧、后背、左右侧板厚≥1.2mm；内外聚胺脂发泡一体成型，压缩机：(1-1/2)HP冷风电机，脚可迭配：  2、不锈钢重力可调节脚；  3、电压；220V SPN，50Hz；  4、温度预设-5-+10℃；雪种: R404A。内藏板管式蒸发器；铜管风制冷数码管显示柜温；高压聚氨脂发泡；  5、混合一体化制冷系统配有自动蒸发接水盘，冷凝水无需排放自动蒸发，43℃的高温环境下，系统正常运行，柜内导风槽，配备温控器和温度探头。  6、功率：0.5KW/220V。  7、产品规格(长\*宽\*高)：1500mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 4500 | 4500 |
| 81 | 捞面炉 | 1、外形全不锈钢，不锈钢可调节炉脚，防干烧。  2、柜身及柜门采用304不锈钢，厚≥1.20mm，具有散热功能；  3、可调节炉脚。  4、功率：12KW/380V。 5、产品规格(长\*宽\*高+背后挡水板的高度)：900mm\*700mm\*800mm+130mm。 | 台 | 1 | 4500 | 4500 |
| 82 | 留样柜 | 1、具有冷气循环系统，内设多位出风口，360度制冷；  2、全风冷制冷方式；  3、全自动电脑温控；  4、采用环保聚氨酯整体发泡技术；  5、采用中空玻璃；  6、浸塑平板/隔开式储物架。 7、功率0.5KW/220V。  8、产品规格(长\*宽\*高)：600mm\*700mm\*1830mm。 | 台 | 1 | 2300 | 2300 |
| 83 | 四格售饭柜 | 1、面板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，侧前板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，脚柱采用不锈钢方管，直径≥50mm\*50mm，厚≥1.20mm； 2、四脚采用不锈钢升降调节脚。 3、外置定时控制开关，功率3KW/220V； 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：900mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1600 | 1600 |
| 84 | 六格售饭柜 | 1、面板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，侧前板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，脚柱采用不锈钢方管，直径≥50mm\*50mm，厚≥1.20mm； 2、四脚采用不锈钢升降调节脚。 3、外置定时控制开关，功率3KW/220V； 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1300mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 2700 | 2700 |
| 85 | 蒸菜柜 | 1、面板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，侧前板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm,脚柱采用不锈钢方管，直径≥50mm\*50mm，厚≥1.20mm； 2、四脚采用不锈钢升降调节脚。 3、外置定时控制开关，功率3KW/220V； 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。 5、产品规格(长\*宽\*高)：1000mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 1650 | 1650 |
| 86 | 十格售饭柜 | 1、面板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.2mm，侧前板采用不锈钢贴塑油磨拉丝板，板厚≥1.20mm，脚柱采用不锈钢方管，直径≥50mm\*50mm，厚≥1.20mm； 2、四脚采用不锈钢升降调节脚。 3、外置定时控制开关功率3KW/220V； 4、工艺水平：产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光净、平整，砂纹一致。焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀。点焊及接焊处均有打磨，清理干净，表面无污痕。没有尖锐之边角以及接焊锈迹现象。  5、产品规格(长\*宽\*高)：2100mm\*700mm\*800mm。 | 台 | 1 | 3000 | 3000 |
| 87 | 监控摄像设备 | 1、≥200万1/2.7" CMOS红外筒型网络摄像机；  2、智能侦测：支持越界侦测，区域入侵侦测；  3、宽动态: 120dB；  4、补光距离: 最远可达30m；  5、防补光过曝: 支持；  6、红外波长范围: 850nm；  7、补光灯类型: 红外灯；  8、最大图像尺寸: 1920\*1080；  9、网络存储: 支持NAS（NFS，SMB/CIFS均支持）；  10、网络: 1个RJ4510M/100M自适应以太网口；  11、电流及功耗: DC：12V，0.41A，最大功耗：5W；  12、电源接口类型: Ø5.5mm圆口；  13、产品尺寸（长\*宽\*高）: 194mm\*93.9mm\*93.5mm。 | 台 | 11 | 611 | 6721 |
| 88 | 显示设备 | 1、尺寸≥65寸监视器；  2、电源功率≥200W；  3、工作电压220V；  4、采用液晶显示器；  5、屏幕分辨率：超高清4K；  6、屏幕比例：16:9；  7、刷屏率：144Hz；  8、一级能效；  9、CPU处理器：≥4核；运行内存≥4GB，存储内存≥64GB；  10、USB3.0\*1、USB2.0\*1、HDMI\*1、RJ45IN\*1、LINE OUT\*1；支持有线/无线含辅材、人工费。 | 台 | 1 | 7361 | 7361 |
| 89 | 交换机 | 1、接口数量：16个千兆POE电口，1个千兆电口，1个千兆光口；  2、接口类型：RJ45电口，全双工，MI/DI-X自适；  3、设备支持IEEE802.3af和IEEE802.3at标准的POE供电；  4、交换容量：36Gbps；  5、包转发率：26.784 MppS；  6、端口最大供电功率：30W；  7、整机最大供电功率：230W。 | 台 | 1 | 3043 | 3043 |
| 90 | 硬盘录像机 | 1、1×16路网络硬盘录像机；  2、≥1个HDMI，≥1个VGA，HDMI+VGA组内同源；  3、支持≥8TB；  4、2个千兆网口；2个USB2.0接口；1个SATA接口；  5、支持RAID0、1、5、10，支持全局热备盘；  6、支持8×1080P解码；  7、支持H.265，Smart265，H.264，Smart264解码；  8、预览分屏1/2/4/6/8/9/16画面；  9、回放模式：即时回放、常规回放、事件回放、标签回放、智能回放、外部文件回放、日志回放。 | 台 | 1 | 2274 | 2274 |
| 91 | 存储设备 | 1、硬盘内存容量：≥6T；  2、SATA接口；  3、缓存≥256MB；  4、转速≥7200Rrpm。 | 台 | 8 | 655 | 5240 |
| 92 | 机柜 | 产品规格：12U（长550mm\*宽450mm\*高600mm）含辅材、人工费。 | 台 | 1 | 1142 | 1142 |
| 93 | 冷热水排水系统 | 国标PPR管、UPVC排水管，水表、闸阀，凿槽及恢复，地漏，含辅材、人工费。 | m² | 350.059 | 38 | 13302.242 |
| 94 | 喷淋系统 | 内外热镀锌钢管及管件，喷头，支架，支架除锈刷油及管道刷油，含辅材、人工费。 | m² | 214.457 | 36 | 7720.452 |
| 95 | 油烟净化一体机 | 1、油烟净化一体机L型1000mm\*1300mm\*1000mm，采用304不锈钢板，厚≥1.0mm；  2、设备前端液沫层循环净化；  3、设备整机功率≥1.6KW；  4、设备选用外转子风机，整机噪音≤54分贝；  5、设备进行多级化参数操作设置，根据工作量大小，调节自动清洗频率；  6、设备采用变频软启动，设备运行≤10秒风机开始工作；  8、多级化风量调节，根据油烟浓度或温度自动变频调节风机转速功能；风机调速档≥4个档位，可手动自由切换；  9、智能化检测：设备自带故障检测功能，根据故障代码可判断设备故障原因。 | 台 | 1 | 10098 | 10098 |
| 96 | 油烟净化器 | 1、油烟净化器≥30000m³/h；功率1.5KW/220V。  2、采用≥1.2mm厚冷扎钢板，防尘防水；  3、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压；  4、配置手动调节功能：输出功率、高压放电次数；  5、高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路可及时保护；  6、采用绝缘子材质。 | 台 | 1 | 26539 | 26539 |
| 97 | 离心式通风机 | 1、性能低噪音变频，电压：380V；  2、电机功率：18.5KW，  3、气流方向离心式转速≥600（r/m）；  4、风量≥38000m³；  5、全压650pa；  6、尺寸（长\*宽\*高）：1750mm\*1390mm\*1460mm。 | 台 | 1 | 12666 | 12666 |
| 98 | 水冷式新风机 | 1、采用全新风吸入。经水蒸发式降温成为凉水新风；  2、风量：≥15000m³/h；  3、功率：4KW/380V；  4、风压：420pa；  5、带过滤功能，过滤器阻塞后有警告提示；  6、外形尺寸（长\*宽\*高）：1250mm\*1100mm\*845mm。 | 台 | 1 | 9039 | 9039 |
| 99 | 不锈钢烟罩1 | 不锈钢烟罩规格（长\*宽\*高）：1000mm\*800mm\*20mm，采用不锈钢板厚≥1.0mm，含辅材、人工费。 | 个 | 4 | 656 | 2624 |
| 100 | 不锈钢烟罩2 | 不锈钢隔油网≥500mm\*500mm，采用不锈钢板厚≥1.0mm，含辅材、人工费。 | 片 | 20 | 120 | 2400 |
| 101 | 后封板 | 后封板1000mm\*800mm\*20mm，采用不锈钢板厚≥1.0mm，含辅材、人工费。 | m | 20 | 202 | 4040 |
| 102 | 油杯 | 接驳法兰400mm\*400mm、500mm\*1200mm，采用304不锈钢板，厚≥1.0mm，含辅材、人工费。 | 个 | 6 | 33 | 198 |
| 103 | 不锈钢板风管制作安装 | 采用304不锈钢钢板，厚≥1mm，氩弧焊，含支架以及通风调试、辅材、人工费。 | m² | 201.14 | 679 | 142685.06 |
| 104 | 贮存装置 | 1、利用液体灭火剂和水，在喷水后立即释放灭火剂；  2、灭火剂为无机盐水溶液；  3、水系统供水压力设定为30-100psi；  4、供水系统管路的水管尺寸为3/5"，供水系统管路配备一个关闭阀，以便授权人员在系统启动后关闭阀门，阻止水流流进危险区域。  5、储气筒为一个密封的钢制压力容器，充装高压氮气；储存筒封口设计为释放装置刺穿，通过压力，把储存筒的灭火剂喷出。 | 套 | 1 | 19356 | 19356 |
| 105 | 拆除工程 | 地面、墙面、天棚等拆除；拆除面积约301.023m²。 | 项 | 1 | 44406 | 44406 |
| 106 | 垃圾外运 | 垃圾外运，运距≥35km。 | m³ | 156.066 | 94 | 14670.204 |
| 107 | 砌筑工程 | 墙体及其他零星砌筑、含圈梁、过梁及钢筋。 | m³ | 55.446 | 800 | 44356.8 |
| 108 | 块料楼地面1 | 楼1---600\*600仿大理石砖，8~10(10~15)mm厚地砖，干水泥擦缝； 20mm厚1:3干硬性水泥砂浆结合层，表面撒水泥粉； 60mm厚C15混凝土垫层； 水泥浆一道(内掺建筑胶)； 素土夯实； 详国标图集《工程做法》05J909-LD16-地12A楼12A。 | m² | 27.491 | 185 | 5085.835 |
| 109 | 块料楼地面2 | 楼2---400\*400防滑砖； 8~10(10~15)mm厚地砖，干水泥擦缝； 20mm厚1:3干硬性水泥砂浆结合层，表面撒水泥粉；水泥浆一道(内掺建筑胶)； 1:3水泥砂浆找坡层抹平； 60mm厚C15混凝土垫层； 水泥浆一道(内掺建筑胶)；素土夯实，详国标图集《工程做法》05J909-LD15-地13A楼13A。 | m² | 269.325 | 149 | 40129.425 |
| 110 | 块料楼地面3 | 楼4---600\*1200仿大理石砖； 8~10(10~15)厚地砖，干水泥擦缝； 20mm厚1:3干硬性水泥砂浆结合层，表面撒水泥粉； 水泥浆一道(内掺建筑胶)； 详国标图集《工程做法》05J909-LD16-地12A楼12A。 | m² | 53.243 | 225 | 11979.675 |
| 111 | 楼地面防水 | ≥20mm厚聚合物水泥基防水涂料。 | m² | 269.325 | 72 | 19391.4 |
| 112 | 块料楼梯面层 | 楼3---楼梯玻化砖(仿大理石)； 8~10(10~15)mm厚地砖，干水泥擦缝； 20mm厚1:3干硬性水泥砂浆结合层，表面撒水泥粉，水泥浆一道(内掺建筑胶)。详国标图集《工程做法》05J909-LD16-地12A楼12A。 | m² | 15.18 | 192 | 2914.56 |
| 113 | 垫层 | C15素砼垫层。 | m³ | 44.669 | 533 | 23808.577 |
| 114 | 天棚吊顶1 | 棚2--50系列轻钢龙骨上人型600mm\*600mm规格金属板吊顶；做法参国标图集12J502-2-D19页。 | m² | 248.296 | 148 | 36747.808 |
| 115 | 天棚吊顶2 | 棚3--50系列上人轻钢龙骨单层8厚非石棉纤维增强水泥中密度板吊顶； 板材用自攻螺丝与龙骨固定,中距＜200，螺钉距板边长边＞10，短边＞15； U型轻钢覆面横撑龙骨CB60\*27，间距1200,用挂插件与次龙骨联结； U型轻钢覆面次龙骨CB60\*27.间距400，用挂件与承载龙骨联结； U型轻钢承载龙骨CS50\*15(或CS60\*27),间距＜1200,用吊件与钢筋吊杆联结后找平； の8mm钢筋吊杆，双向中距＜1200，吊杆上部与预留钢筋吊环固定； 现浇钢筋混凝土板底预留10钢筋吊环(勾)，双向中距＜1200(预制混凝土； 板可在板缝内预留吊环)； 做法:详国标图集《工程做法》05J909-DP11-棚22D2；含圆弧吊顶。 | m² | 50.74 | 142 | 7205.08 |
| 116 | 天棚面油漆涂料 | 板底粉刷白色无机涂料饰面；2mm厚面层耐水腻子刮平；3mm厚底基防裂腻子分遍刮乎；素水泥浆一道甩毛(内掺建筑胶)做法:详国标图集《工程做法》05J909-DP6-棚5A。 | m² | 66.934 | 58 | 3882.172 |
| 117 | 立面砂浆找平层 | 9mm厚1：3水泥砂浆分层压实抹平，含界面剂。 | m² | 641.723 | 43 | 27594.089 |
| 118 | 块料墙面1 | 墙3400mm\*800mm仿大理石玻化砖(有防水层)  白水泥擦缝(或1:1彩色水泥细砂砂浆勾缝)；做法:详国标图集《工程做法》05J909-NQ31-内墙16A。 | m² | 601.039 | 170 | 102176.63 |
| 119 | 块料墙面2 | 墙1600mm\*1200mm玻化砖，专用勾缝剂勾缝； 10mm厚墙面砖(粘贴前先将面砖浸水2h以上) 素水泥浆一道甩毛(内掺建筑胶)； 9mm厚1:3水泥砂浆打底扫毛； 3mm厚专用砂浆打底，表面刮糙。 | m² | 80.484 | 226 | 18189.384 |
| 120 | 块料墙面3 | 墙1600mm\*1200mm玻化砖，专用勾缝剂勾缝； 10mm厚墙面砖(粘贴前先将面砖浸水2h以上) 素水泥浆一道甩毛(内掺建筑胶)； 9mm厚1:3水泥砂浆打底扫毛； 3mm厚专用砂浆打底，表面刮糙。 | m² | 22.802 | 237 | 5404.074 |
| 121 | 墙面涂膜防水 | 用水房间采用2mm厚聚合物水泥基防水涂料。 | m² | 612.466 | 79 | 48384.814 |
| 122 | 石材铺贴 | 门槛石、窗台石、局部石材墙面等。 | m² | 11.254 | 443 | 4985.522 |
| 123 | 金属门安装 | 1、金属门安装。（尺寸：1000mm\*2100mm七扇、800mm\*2100mm两扇、1200mm\*2100mm四扇，1800mm\*2400mm一扇、900mm\*2100mm两扇）。 | m² | 24.78 | 701 | 17370.78 |
| 124 | 木门安装 | 1、木门安装（尺寸：900mm\*2200mm两扇）  2、材质：复合实木。 | 扇 | 2 | 2704 | 5408 |
| 125 | 铝合金窗安装 | C2815（2800mm\*1500mm）合金推拉窗，8mm钢化玻璃含五金。 | m² | 8.4 | 449 | 3771.6 |
| 126 | 304不锈钢钩盖板 | 304不锈钢钩盖板安装。 | m | 46.98 | 158 | 7422.84 |
| 127 | 矮柜 | 定制成品生态板柜体。 | m² | 9.657 | 1203 | 11617.371 |
| 128 | 其他装饰工程 | 天棚开孔、墙面涂料、钢筋制安、灯带槽墙面装饰板等清单中未列明的项目及施工措施费。面积约301.023m²。 | 项 | 1 | 61754 | 61754 |
| 129 | 配电箱1 | 配电箱1CFAP，嵌墙暗装，含接线端子WDZB-BYJ-10、接线端子WDZB-BYJ-16、辅材、人工费。 | 台 | 1 | 13015 | 13015 |
| 130 | 配电箱2 | 配电箱2CFAP，嵌墙暗装，含接线端子WDZB-BYJ-10、辅材、人工费。 | 台 | 1 | 7075 | 7075 |
| 131 | 桥架 | 桥架MR-250×100，含支撑架制作与安装、辅材、人工费。 | m | 40.38 | 111 | 4482.18 |
| 132 | 配管1 | 电气配管JDG16，含凿(压)槽、支架、金属软管、接线盒、辅材、人工费 | m | 408.83 | 39 | 15944.37 |
| 133 | 配管2 | 电气配管JDG20，含凿(压)槽、支架、辅材、人工费。 | m | 98.36 | 22 | 2163.92 |
| 134 | 配管3 | 电气配管SC20，含凿(压)槽、支架、辅材、人工费。 | m | 66.99 | 27 | 1808.73 |
| 135 | 配管4 | 电气配管SC40，含凿(压)槽、支架、辅材、人工费。 | m | 71.83 | 48 | 3447.84 |
| 136 | 配管5 | 电气配管SC50，含凿(压)槽、支架、辅材、人工费。 | m | 48.83 | 54 | 2636.82 |
| 137 | 配管6 | 电气配管JDG16，含凿(压)槽、支架、接线盒、辅材、人工费。 | m | 69.63 | 22 | 1531.86 |
| 138 | 配线1 | 配线WDZB-BYJ10mm2，含辅材、人工费。 | m | 1291.35 | 13 | 16787.55 |
| 139 | 配线2 | 配线WDZB-BYJ16mm2，含辅材、人工费。 | m | 689.4 | 19 | 13098.6 |
| 140 | 配线3 | 配线WDZB-BYJ2.5mm2，含辅材、人工费。 | m | 3366.33 | 5 | 16831.65 |
| 141 | 配线4 | 配线WDZB-BYJ4mm2，含辅材、人工费。 | m | 222.93 | 6 | 1337.58 |
| 142 | 配线5 | 配线WDZB-BYJ6mm2，含辅材、人工费。 | m | 650.94 | 8 | 5207.52 |
| 143 | 电力电缆1 | 电力电缆含电缆头，WDZ-YJY-4×240+1×120，含辅材、人工费。 | m | 65 | 1176 | 76440 |
| 144 | 电力电缆2 | 电力电缆含电缆头WDZ-YJY-4×70+1×35，含辅材、人工费。 | m | 15 | 401 | 6015 |
| 145 | 装饰灯1 | ≥600mm×600mm,高效荧光3×28W,嵌顶式，含辅材、人工费。 | 套 | 44 | 177 | 7788 |
| 146 | 装饰灯2 | ≥4寸筒灯9W,嵌顶式，含辅材、人工费。 | 套 | 44 | 80 | 3520 |
| 147 | 装饰灯3 | 灯带1×15W，含辅材、人工费。 | m | 26.79 | 60 | 1607.4 |
| 148 | 照明开关插座 | 开关插座，含辅材、人工费。 | 个 | 83 | 36 | 2988 |
| 149 | 火灾报警系统 | 焊接钢管，电线，点型感烟探测器(带地址码)，点型感温探测器(带地址码)以及调试，含辅材、人工费。 | m² | 214.457 | 33 | 7077.081 |
| 150 | 桥架 | 弱电桥架MR-50×50,含支架、辅材、人工费 | m | 29.41 | 43 | 1264.63 |
| 151 | 双绞线缆 | 双绞线缆UTP6e，含辅材、人工费。 | m | 222.02 | 5 | 1110.1 |
| 152 | 安装拆除及安装措 | 安装拆除一层（管线、灯具、开关插座、给排水管道、消防管材、风管的拆除等本项目涉及的所有安装部分拆除）以及安装措施费用。面积约301.023m²。 | 项 | 1 | 44132 | 44132 |

**以下为不允许负偏离的商务条件:**

三、商务条件

包1:

1、交付地点:招标人指定地点。

2、交付时间:合同签订之日起45日内安装调试并验收合格。

3、交付条件:安装调试完毕。

4、是否收取履约保证金:本合同包履约保证金为合同金额的10.0%，中标人在签订合同前，以银行转账**（履约保证金收款账户：景弘集团有限公司；开户行：兴业银行福州市杨桥支行；账号：11720010010007762）**、支票、银行无条件支付保函等非现金方式向招标人缴纳合同总金额10%履约保证金，如中标人未按合同有关规定履行其义务，招标人有权扣除履约保证金，用以补偿。中标人的履约保证金待合同所有条款履行完毕后，无未了事项，中标人凭合同、履约保证金证明、相关单据及书面申请后，招标人在30日内予无息退还。

5、是否邀请投标人参与验收:否

6、验收方式数据表格

| 验收期次 | 验收期次说明 |
| --- | --- |
| 1 | 中标人提供的货物应按招标文件、投标文件以及国家和行业验收规范要求及合同中的相关条款进行数量及质量的验收。由招标人指定人员与中标人共同验收，验收合格后，双方签字盖章确认，验收期间所发生的一切费用均由中标人承担。 |

7、支付方式数据表格

| 支付期次 | 支付比例(%) | 支付期次说明 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 30 | 合同签订后，招标人在收到中标人提供的等额增值税专用发票，招标人10日内向中标人对公转账支付合同总价款30%的金额； |
| 2 | 70 | 货物验收且安装完毕并试运行3个月后，招标人在收到中标人提交的中标人书面申请、等额增值税专用发票、货物验收合格文件等完整付款资料后，招标人10日内向中标人对公转账支付合同总价款70%的金额； |

**8、货物包装、运输及装卸**

8.1包装:货物交货时应按国家有关标准要求进行包装。包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定及包装费用均由中标人负责；由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏由中标人负责。

注:包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等，充分考虑到运输途中的各种情况(如暴露于恶劣气候等)和项目所在地的气候特点，以及露天存放的需要。

8.2运输:运输应按合同约定的方式、时间运送至招标人要求地点并与招标人要求收货人办理交接。运输费用及运输人员的安全由中标人负责；由于不适当的运输造成货物在运输过

程中有任何损坏，或出现运输人员伤亡的情况，由中标人负责。

8.3装卸:装卸由中标人负责，中标人应当采取合理、适当的装卸方式；由于不适当的装卸而造成货物在运输途中有任何损坏由中标人负责。

**9、交付**

货物送达招标人要求地点后，中标人应当与招标人要求收货人办理交接手续，货物的交付以招标人要求收货人出具的货物交接单为准。货物在交付前毁损、灭失的风险由中标人承担。

**10、安装、调试**

10.1中标人应在签订合同时，向招标人提供安装、调试的进度计划表，由中标人负责将货物按签订合同的具体数量、具体地点免费运送到最终目的地，并负责安装调试。经最终验收合格后，交付招标人使用。

10.2合同签订后，由中标人负责将合同规定的设备数量送到安装地点，设备通过招标人确认后，由中标人指派的技术人员到现场进行安装。招标人将安排专人配合，并提供安装所需的基本条件，保证各项安装工作顺利进行。

10.3中标人负责组织专业技术人员进行设备调试，并向招标人安排的工作人员介绍设备功能，中标人负责组织专业技术人员进行货物安装调试，招标人应提供必须的基本条件和专人配合，保证各项安装工作顺利进行。

10.4货物安装、调试的完工期须按照合同的规定执行，中标人需在设备安装前提前与招标人沟通，并提前做好安装前的准备工作，科学合理、提升安装时效。

**11、****验收标准和验收程序**

11.1验收标准

本项目施工、材料质量标准以及检验、检测、调试、验收等事宜必须符合国家现行有关技术规范和质量检验标准、行业标准以及合同规定的验收评定标准。设备质量达到设计要求，安装调试各项指标符合技术参数要求且须通过质检、计量部门的检验，并提供相关通过检验的材料。

11.2验收程序:货物验收分中标人出厂检验、初验收、安装调试检验试、运行及最终验收五个阶段。

①出厂检验

中标人在货物出厂前，应按产品技术标准规定的检验项目和试验方法进行全面检验，所有货物按厂家产品验收标准（厂家产品标准须符合国家或行业或地方标准）、中标人应随同货物提供出厂检验报告、产品质量合格证。

②初验收：货物送至招标人后，由中标人和招标人共同对货物的数量、质量、外包装等进行逐项检验。

③安装调试检验:设备、安装、调试过程，中标人应作详细检验记录。安装调试检验结果应符合制造厂产品标准和招标文件规定。检验记录应真实并提供给招标人。

④试运行：初步验收通过后转入试运行**（无故障试运行时间3个月）**

⑤最终验收:设备安装、调试结束后，由中标人负责并会同招标人及有关部门或专家按本项第11.1款规定的验收标准要求进行最终验收。验收时发现短缺、破损、以次充好，招标人有权要求中标人立即补发和负责更换。产品到货验收包括数量、外观、质量、随机备件备品、装箱单、随机资料(产品说明书、产品出厂合格证和计量检定证书并附有测试数据)及包装完整无破损。验收时，采购方若发现中标人所提供的货物与招标文件的要求不符时，将采取以下措施:(1)中标人在15天内重新提供合格的货物，验收合格后招标人再与中标人结算货款；(2)若中标人提供的新货物仍不能达到招标人要求，则招标人将给予退货，并终止合同，一切损失由中标人负责。

11.3中标人在招标人安装现场进行最终验收所发生的一切费用均由中标人承担。

**12、技术资料**

12.1货物交货的同时，中标人应随货物向招标人提供不少于以下技术资料(其费用应包括在投标价格内):

(1)出厂明细表(装箱单)；

(2)产品验收标准；

(3)技术说明书；

(4)安装手册；

(5)操作手册；

(6)维修手册；

(7)合同中要求的其它文件资料。

**13、维保期和售后服务要求**

13.1中标人须按招标文件的要求和投标文件提供合格的产品并承诺自验收合格后对所有货物提供**至少3年**的保修服务。维保期内非因操作不当造成需要更换的零配件及货物由中标人负责包修、包换。在维保期结束前1个月，中标人须对货物进行一次全面的维护与保养。维保期结束后，中标人仍应负责提供终身服务。

13.2维保期内，若产品在运行中出现质量问题，所有产品必须保证365天×24小时故障维护，故障响应时间小于4小时。并在响应时间内到达现场进行维修服务，24小时内排除故障，若7天内无法完成维修，则应先提供同档次备用产品供招标人使用，其中发生一切费用由中标人承担。故障维修响应时间内未到过现场进行维修者，招标人可自行委托相关企业进行维修，所需费用从余款中扣除。中标人须对设备进行安装和调试，并列好计划对设备的使用操作、设备维修、故障排除，维保期内中标人有责任对产品进行定期的巡查检修(每个月对所有器械进行保养，包括但不限于器械检测、故障排除、上油等)。

13.3维保期结束后，中标人有责任(或在货物使用地区指定有能力的代理人)对货物在必要时进行定期维护和修理，更换配件时只能收配件成本费，收取配件成本费时须提供厂家出具的配件成本证明材料。

13.4如遇中标人不再代理该产品，中标人需做好后期维保服务，具体事项另行确定。

13.5投标人应响应本次采购售后服务要求并在投标文件中提供详细具体的售后服务条件及保证，也可视自身能力在投标文件中提供更优、更合理的售后服务承诺。

**14、违约责任**

14.1因中标人拒不签订合同，视为中标人违约，招标人将没收其投标保证金，如投标保证金不能弥补中标人违约对招标人造成的损失的，中标人还需另行支付相应的赔偿。

14.2在签定采购供货合同之后，中标人要求解除合同(非不可抗力)的，视为中标人违约，招标人将没收履约保证金,对招标人造成的损失的，中标人还需另行支付相应的赔偿。

14.3因中标人原因造成交货时间延期的，每延期1天，需向招标人支付违约金1000元，延期超过15天的，招标人有权单方终止合同并将没收履约保证金。

14.4未按招标文件或合同规定标准交付货物的违约责任：中标人所交付的货物的品种、型号、规格、数量、质量等不符合招标文件或合同规定标准的，采购人有权拒绝部分或全部货物，中标人应向采购人偿付被拒货物货款的20%的违约金。

14.5中标人未按招标文件和投标文件要求在规定时间内对故障进行响应处理、提供维修服务

并排除故障、对产品进行定期保养等约定的售后维保行为，每出现1次，需向招标人支付违约金1000元。

14.6中标人未按招标文件和投标文件要求定期提供专业人员的器械使用培训指导的，每出现1次，需向招标人支付违约金1000元。

14.7中标人若7天内无法完成维修，需提供同档次备用产品供招标人使用，若无法及时提供提供备用产品，每延期1天，需向招标人支付违约金1000元，直至完成维修或设备更换到位。

14.8货物在安装及后续服务过程中，若因为产品质量问题导致人员受伤，相关责任由中标人承担，若因此造成招标人损失的，招标人有权向中标人要求赔偿(包括但不限于赔偿损失、诉讼费、律师费等)。

14.9因中标人原因发生重大质量事故，除依约承担赔偿责任外，还将按有关质量管理办法规定执行。同时，招标人有权保留更换中标人的权利，并报相关行政主管部门处罚。

14.10若发生死亡安全事故，除按国家有关安全管理规定及招标人有关安全管理办法执行外，并报相关行政主管部门处罚；发生重大安全事故或特大安全事故，除按国家有关安全管理规定及招标人有关安全管理办法执行外，招标人保留更换中标人，给招标人

造成的损失，还应承担赔偿责任。

14.11在明确违约责任后，中标人应在接到书面通知书起10个工作日内支付违约金、赔偿金等；若未及时支付的，招标人将从未支付的合同款中扣除。

14.12招标文件、投标文件以及项目合同所有条款均是项目履约要求，若实施过程中招标文件、投标文件及合同存在不一致时，投标人应按照有利于招标人的条款进行履约。**须提供单独专项承诺函（格式自拟），否则投标无效。**

14.13除上述具体违约情形外，中标人出现不符合招标文件、投标文件、合同约定的其他行为或服务的，每出现一次，需向招标人支付违约金1000元.本招标文件未明确的其它约定事项或条款，待招标人与中标人签订合同时，由双方协商订立。

**15、诉讼相关费用承担**

15.1若因中标人未履行本合同项下义务导致招标人所产生的一切损失(包括但不限于人身财产的损失、律师费、诉讼费、保全费、鉴定费等)，均由中标人承担赔偿责任。

**16、违约终止合同**

16.1在合同履行期间，若遇政府部门或上级单位出台有关该项目的政策调整，继续履行合同违反相关政策文件要求的，招标人须提前30日通知中标人终止合同，因此造成的合同解除招标人不承担违约责任。

16.2在补救违约而采取的任何其他措施未能实现的情况下，即在招标人发出的书面违约通知后30天内(或经招标人书面确认的更长时间内)中标人仍未纠正其下述违约行为，招标人可向中标人发出书面解约通知，终止全部或部分协议:如果中标人未能在协议约定的期限内或招标人准许的任何延期内进行服务。

**17、不可抗力**

17.1因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全

履行的理由，并在随后取得有关主管机关证明后的15日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基于以上行为，允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

17.2本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于:自

然灾害如地震、台风、洪水、火灾；政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法

预见、避免或者控制的事件。

**18、专利权及知识产权**

18.1中标人须保障招标人在使用该服务或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权的指控。如果任何第三方提出侵权指控与招标人无关，中标人须与第三方交涉并承担可能发生的责任与一切费用。如招标人因此而遭致损失的，中标人应赔偿该损失。

**19、保密条款**

19.1中标人应当对本合同的内容、因履行本合同或在本合同期间知悉的或收到的招标人的财务、技术、产品信息、民警资料或其他工作上的文件资料、工作内容等予以保密，不得向本合同以外的任何第三方披露，签订并严格执行《单位保密承诺书》；中标人进入招标人工作区域的工作人员需签订《个人保密承诺书》，严格履行保密义务。

19.2中标人违反本条约定泄露招标人的涉密信息的，应承担相应的法律责任，造成招标人损失的，中标人应当依法承担赔偿责任。

19.3本条款不因合同届满或解除而失效。

**20、廉政条款**

中标人及其工作人员不得有以任何形式行贿招标人工作人员的行为，若发现并被核查属实的，招标人有权解除合同且不退还履约保证金，情节严重的，中标人及其工作人员还要承担相应的法律责任；招标人及其工作人员不得索要或接受中标人的礼金及吃请等，如有违反廉政纪律等行为的，依据有关规定给予党纪、政纪或组织处理，情节严重的，还应承担相应

的法律责任。

**21、合同纠纷处理方式**

21.1合同争议处理方式

招标人与中标人必须认真履行合同条款。因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议，由双方友好协商解决，协商不成的，任何一方均可向招标人所在地人民法院提起诉讼。

21.2合同补充和修改

本合同生效后，双方对合同内容的变更或补充应采取书面形式，并经双方签字并盖章确认。

**四、其他事项**

1、除招标文件另有规定外，若出现有关法律、法规和规章有强制性规定但招标文件未列明的情形，则投标人应按照有关法律、法规和规章强制性规定执行。

2、其他:

2.1中标人安装结束后应在规定的交付使用时间之前将废物移离现场，清理妥当，费用由中标人负责。

2.2本项目不允许中标人以任何名义和理由在中标后将中标项目的主体、非主体、关键性工作、非关键性工作进行转包、分包，在履行合同过程中如有发现，招标人有权单方终止合同。视为中标人违约，中标人违约对招标人造成的损失的，需另行支付相应的赔偿，并追究相关法律责任。

2.3本招标文件未明确的其它约定事项或条款，待招标人与中标人签订合同时，由双方协商订立。

2.4本批采购为整体采购，投标人可对招标项目一览表中所列的所有货物进行报价，不得将合同包的内容或数量拆分报价，拆分报价或漏项报价无效。报价应分单价、小计和总价。

2.5投标人提供的产品技术指标、性能应实质性响应招标要求，若有出现偏离的情况(包括正、负偏离)或无偏离情况均应做详细说明，并严格按本招标文件附件《技术和服务要求响应表》格式逐条填写；若有负偏离而未在《技术和服务要求响应表》中列明的将视为投标人虚假应标；若有正偏离而未在《技术和服务要求响应表》中列明的将视为没有优于招标要求。

2.6投标人认为有利于招标人的招标要求之外的优惠条款应单独列明。

★**2.7注:本招标文件第三章均为实质性要求，各投标人须逐条响应。**

**第四章 采购合同**

合同编号：

**编制说明**

**1.签订合同应遵守《中华人民共和国民法典》等法律法规及其他有关规定。**

**2.签订合同时，招标人与中标人应结合招标文件规定填列相应内容。招标文件已有约定的，双方均不得对约定进行变更或调整；招标文件未作规定的，双方可通过友好协商进行约定。**

**3.政府有关主管部门对若干合同有规范文本的，可使用相应合同文本。**

**4.本合同范本仅供参考，招标人应当根据采购项目的实际需求对合同条款进行修改、补充。**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住所地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电子邮箱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住所地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电子邮箱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据项目编号为\_\_\_\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_项目（以下简称：“本项目”）合同包 的采购结果，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方签署本合同，具体内容如下：

**一、合同组成部分**

1.1本合同条款及附件；

1.2招标文件及其附件、补充文件；

1.3乙方的投标文件及其附件、补充文件；

1.4其他文件或材料：

**二、合同标的**

**三、合同金额**

3.1合同总价：人民币（大写）\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_元）；

3.2合同总价组成：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_；

3.3其他需说明事项：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_；

**四、合同标的交付**

4.1交付时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.2交付地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.3交付条件：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.4供货要求：

(1)乙方提供的产品必须是招标文件和投标文件中约定的产品，其技术指标、型号须符合相关要求。供货时，乙方须向甲方提供产品说明书、保修卡、质量保证书等相关资料和原配的附件。原装进口产品（设备）交货时须提供中文产品说明书、保修卡、质量保证书、装箱单、商检证明等资料。制造编号与包装箱编号应一致。

(2)乙方提供的全部货物均应采用标准保护措施进行包装，除招标文件中的采购需求另有要求外，乙方所提供的货物包装应当参照财政部办公厅等联合印发的《关于印发<商品包装政府采购需求标准（试行）> <快递包装政府采购需求标准（试行）>的通知》（财办库〔2020〕123号）要求，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损运抵现场。由于包装、运输、安装、调试等不善所引起的货物损坏或损失均由乙方承担。

(3)乙方提供的采购标的应符合国家知识产权法律、法规的规定且非假冒伪劣品；乙方还应保证甲方不受到第三方关于侵犯知识产权及专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控，任何第三方如果提出此方面指控均与甲方无关，乙方应与第三方交涉，并承担可能发生的一切法律责任、费用和后果；若甲方因此而遭致损失，则乙方应赔偿该损失。

若乙方提供的采购标的不符合国家知识产权法律、法规的规定或被有关主管机关认定为假冒伪劣品，则乙方中标或中标资格将被取消；甲方还将按照有关法律、法规和规章的规定进行处理，具体如下：

（4）其他供货要求：

**五、质量标准及要求**

5.1质量标准及要求

（1）乙方应确保所有产品质量均需符合国家标准、地方标准、行业标准，以及有关技术规范和产品厂家的出厂标准，提供原厂质保书、合格证等有关文件资料，并保证产品是出厂原装合格产品。进口产品须是获得国家商检局颁布安全生产许可证的出厂原装合格产品。

（2）其他质量要求

5.2节能环保产品要求

5.3质量保证范围、质量保证期及售后服务

（1）质量保证范围：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（2）本合同乙方所供应的货物质量保证期自验收合格之日起{\_\_\_\_\_\_\_月。

（3）售后服务应按法律法规和招标文件约定执行，具体如下：

5.4商品安全责任

商品安全责任应按照法律法规和招标文件的规定执行，具体如下：

**六、安装调试、验收及退、换货**

6.1安装调试、验收应按照招标文件、乙方投标文件的规定或约定进行，具体如下：

6.2本项目是否邀请其他投标人参与验收：

不邀请。邀请，具体如下：

6.3本项目是否邀请专家参与验收：

不邀请。邀请，具体如下：

6.4本项目是否邀请国家认可的质量检测机构参与验收：

不邀请。邀请，具体如下：

6.5履约验收：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6.6退、换货：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6.7其他：

**七、资金支付方式、条件和时间**

**八、履约保证金**

□有，□无。具体如下违约：（按照招标文件规定填写）。

8.1乙方向甲方缴纳人民币 元（大写： ）作为本合同的履约保证金。

8.2履约保证金缴纳形式：支票/汇票/电汇/保函等非现金形式。

8.3履约保证金退还：（根据实际情况填写） 。

**九、合同期限**

**十、违约责任**

10.1甲方违约责任

（1）甲方无正当理由拒收乙方交付的合格产品的，甲方向乙方偿付拒收货款总值\_\_\_\_\_的违约金甲方无故逾期验收和办理合同款项支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日\_\_\_\_\_\_\_向乙方支付违约金。

（3）其他违约情形\_\_\_\_\_\_\_

10.2乙方违约责任

（1）乙方逾期履行服务的，乙方应按逾期交付总额每日\_\_\_\_\_\_\_向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。乙方无正当理由逾期超过约定日期\_\_\_\_\_\_\_仍不能交付的，视为“乙方不按合同约定履约”；

（2）乙方所交付的产品不符合合同规定及《招标文件》规定标准的，甲方有权拒收，乙方愿意更换产品但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换产品的，视为“乙方不按合同约定履约”；

（3）乙方不按合同约定履约的，甲方可以解除采购合同，并对乙方已缴纳的履约保证金作“不予退还”处理。同时，乙方还须按向甲方支付违约金：

（4）其他违约情形

**十一、不可抗力事件处理**

本条款中的不可抗力指不能预见、不能避免、不能克服的客观情况，包括但不限于：自然灾害如地震、台风、洪水、火灾及政府行为、法律规定或其适用的变化或其他任何无法预见、避免或控制的事件。因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并提供相关证明材料。基于上述情况，遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或不履行合同的，根据实际情况可部分或全部免于承担违约责任。

**十二、保密条款**

12.1对于在采购和合同履行过程中所获悉的属于保密的内容，甲、乙双方均负有保密义务。

12.2其他

**十三、解决争议的方法**

13.1甲、乙双方协商解决。

13.2若协商解决不成，双方明确按以下第\_\_方式解决：

1、提交仲裁委员会仲裁，具体如下：

2、向人民法院提起诉讼，具体如下：

**十四、合同其他条款**

**十五、其他约定**

15.1合同文件与本合同具有同等法律效力。

15.2合同生效：合同经双方法定代表人或委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

15.3本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

15.4本合同正本一式\_\_\_\_\_\_\_份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执\_\_\_\_\_\_\_份；副本\_\_\_\_\_\_\_份，\_\_\_\_\_\_\_

15.5其他

**十六、合同附件**

(以下无正文)

甲 方: 乙 方:

单位地址: 单位地址:

法定代表人: 法定代表人:

委托代理人: 委托代理人:

电 话: 电 话:

开户银行: 开户银行:

账 号: 账 号:

日 期: 日 期:

**第五章 投标文件格式**

**注:1、本附件格式分第一册“资格及资信证明部分格式”、第二册“技术商务部分格式”和第三册“报价部分格式”三册,装订时要求第一册、第二册、第三册均须单独装订。**

**2、附件格式仅供制作投标文件时参考,投标人应根据行业特点,结合本次招标技术规格要求,对有关表格进行补充或修改,但不得对实质性文件的相关条款作出变动。**

**景弘集团有限公司**

**货物和服务项目**

**投 标 文 件**

**第一册 资格及资信证明部分**

**（正本或副本）**

**招标编号:**

**项目名称:**

**合 同 包:**

**投标人名称(并加盖公章):**

**日 期: 年 月 日**

**联系电话:**

**授权代表人:**

**联系地址:**

**资格及资信证明部分格式**

**目 录**

1. 关于资格的声明函
2. 投标人的资格声明一
3. 投标人的资格声明一的证明材料
4. 投标人的资格声明二
5. 法定代表人授权书
6. 营业执照等证明文件
7. 投标人提供的其它资格证明文件(若有)

**1、关于资格的声明函**

致:福建杰俊招标代理有限公司

关于贵方 年 月 日 (招标编号)投标邀请，本签名人愿意参加投标，提供招标文件“招标项目一览表”中规定的合同包 的所有货物，并证明提交的下列文件和说明是准确的和真实的。

1、本签名人确认确认资格文件中的说明以及投标文件中所有提交的文件和材料是真实的、准确的，所提供的相关材料的复印件均与原件一致。

2、我方的资格声明正本一份，副本五份，随投标文件一同递交。

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日期：

**2、投标人的资格声明一**

1．投标人概况: Ａ．投标人名称: Ｂ．注册地址: 传真: 电话: 邮编: Ｃ．成立或注册日期:

Ｄ．法人代表(或负责人): (姓名、职务)

实收资本:

其中 国家资本: 法人资本:

个人资本: 外商资本:

Ｅ．最近资产负债表(到 年 月 日为止)。

(1)固定资产合计:

(2)流动资产合计:

(3)长期负债合计:

(4)流动负债合计:

Ｆ．最近损益表(到 年 月 日为止)。

(1)本年(期)利润总额累计:

(2)本年(期)净利润累计:

2．我方在此声明，我方具备有提供本招标文件所述货物或服务的能力的条件，相关证明材料附后本声明如有虚假或不实之处，我方将失去合格投标人资格且我方的投标保证金将不予退还。

3．最近三年投标货物在国内主要用户的名称和地址:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 用户名称和地址 | 销售货物名称、规格 | 数量 | 交货日期 | 运行状况 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

4.营业执照副本

就我方全部所知，兹证明上述声明是真实、正确的，并已提供了全部现有资料和数据，我方同意根据贵方要求出示文件予以证实。

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

电 传:

传 真:

电 话:

**3、投标人的资格声明一证明材料**

1、财务状况报告

|  |
| --- |
| 提供由会计师事务所出具的上一年度财务审计报告(至少包括包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表（若有）及其附注（若有）、会计师事务所营业执照和注册会计师资格证书)；或者提供投标人基本账户开户银行出具的资信证明和开户许可证复印件(或提供《基本存款账户信息》复印件) |

2、投标截止日期前(不含投截止日期当月)六个月内任意一个月的依法缴纳税收的证明材料；

|  |
| --- |
|  |

3、投标截止日期前(不含投截止日期当月)六个月内任意一个月的依法缴纳社保资金的证明材料；

|  |
| --- |
|  |

4、信用记录查询证明材料(**中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)、信用中国(https://www.creditchina.gov.cn/)、国家企业信用信息公示系统(http://www.gsxt.gov.cn/)**查询记录)；

|  |
| --- |
|  |

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**4、投标人的资格声明二**

致:福建杰俊招标代理有限公司

1. 我方参加贵公司组织的 项目投标，没有招标文件第二章中“合格的投标人”条款规定的第3.2、3.3项情形，若有虚假或不实之处，我方将失去合格的投标人资格，且我方的投标保证金将不予以退还。

2、我方具备履行合同所必需的设备和专业技术能力，否则产生不利后果由我方承担责任。

3、我方承诺本项目所投产品均为生产厂家的正规合格产品，均符合国家相关强制性规定，若有虚假或不实之处，我方将失去合格的投标人资格，且我方的投标保证金将不予以退还。

4、我方承诺参加本项目投标前3年内在经营活动中没有重大违法记录(重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚)，若有虚假或不实之处，我方将失去合格的投标人资格，且我方的投标保证金将不予以退还。

5、我方承诺参加本项目投标前3年内无行贿犯罪记录、无失信记录，若有虚假或不实之处，我方将失去合格的投标人资格，且我方的投标保证金将不予以退还。

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**5、法定代表人授权书**

致:福建杰俊招标代理有限公司

我方的法定代表人(填写“法定代表人全名”)授权(填写“投标人代表全名”)为投标人代表，代表我方参加(填写“项目名称”)项目(招标编号:    )的投标，全权代表我方处理投标过程的一切事宜，包括但不限于:投标、参加开标、谈判、澄清、签约等。投标人代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我方均予以认可并对此承担责任。

投标人代表无转委权。特此授权。

(以下无正文)

法定代表人:             身份证号:

手机:

投标人代表:             身份证号:

手机:

授权方

投标人:(全称并加盖单位公章)

法定代表人签字或盖章:

接受授权方

投标人代表签字:

签署日期:   年  月 日

 附:法定代表人、投标人代表的身份证正反面复印件

|  |
| --- |
| **要求:真实有效且内容完整、清晰、整洁。** |

注意:

1、若投标人代表为法定代表人授权的委托代理人，应提供本授权书；若投标人代表为法定代表人，应在此项下提交其身份证正反面复印件，可不提供本授权书。

3、投标文件正本中的本授权书(若有)应为原件。

**6、营业执照等证明文件**

致:福建杰俊招标代理有限公司

( )投标人为法人(包括企业、事业单位和社会团体)的

现附上由(填写“签发机关全称”)签发的我方统一社会信用代码(请填写法人的具体证照名称)复印件，该证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

( )投标人为非法人(包括其他组织、自然人)的

□现附上由(填写“签发机关全称”)签发的我方(请填写非自然人的非法人的具体证照名称)复印件，该证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

□现附上由(填写“签发机关全称”)签发的我方(请填写自然人的身份证件名称)复印件，该证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

注意:

1、请投标人按照实际情况编制填写，在相应的()中打“√”并选择相应的“□”(若有)后，再按照本格式的要求提供相应证明材料的复印件。

2、投标人为企业的，提供有效的营业执照复印件；投标人为事业单位的，提供有效的事业单位法人证书复印件；投标人为社会团体的，提供有效的社会团体法人登记证书复印件；投标人为合伙企业、个体工商户的，提供有效的营业执照复印件；投标人为非企业专业服务机构的，提供有效的执业许可证等证明材料复印件；投标人为自然人的，提供有效的自然人身份证件复印件；其他投标人应按照有关法律、法规和规章规定，提供有效的相应具体证照复印件。

3、投标人提供的相应证明材料复印件均应符合:内容完整、清晰、整洁，并由投标人加盖其单位公章。

投标人:(全称并加盖单位公章)

投标人代表签字:

日期:    年   月   日

**7、投标人提供的其它资格证明文件(若有)**

编制说明

除招标文件另有规定外，招标文件要求提交的除前述资格证明文件外的其他资格证明文件(若有)加盖投标人的单位公章后应在此项下提交。

投标人(全称并加盖公章):

投标人代表签名:

日期： 年 月 日

**8、投标人廉政承诺书**

致:福建杰俊招标代理有限公司、招标人

项目名称:

招标编号:

为加强招标活动中的廉政建设，防止发生商业贿赂等违法违纪行为，保护国家、集体和当事人的合法权益，特向贵单位承诺如下事项:

一、参与招标活动时，除具备招标文件规定的资格、资质要求外，我方还将严格遵守有关法律、法规、政策以及国家、地方关于廉政建设的各项规定。

二、遵循公开、公平、公正、诚实信用原则组织招标活动，不发生损害上述原则及各方当事人合法权益的不正当竞争行为。

三、与招标各方当事人保持正常的业务交往，不向招标人、采购代理机构、监督机构、评审专家、工作人员及其他参与采购活动的人员提供不正当利益。主要有:

1、不向上述人员赠送礼金、有价证券、贵重物品及回扣、好处费、感谢费等。

2、不为上述人员或单位报销应由对方支付的费用。

3、不为上述人员装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女的工作安排以及出国(境)、旅游等提供方便。

4、不为上述人员或单位提供可能影响采购活动的宴请、健身、娱乐等活动。

四、严格执行采购合同，自觉按合同办事。在合同执行过程中，不发生本承诺书第三条中所列不良行为。

五、发现招标活动各方当事人有违规、违纪、违法行为的，及时提醒对方，情节严重的，主动向其主管部门或纪检监察、司法等机关举报。

六、自觉接受采购管理部门的监管。在采购活动中出现违反本承诺书规定行为的，自觉接受采购管理部门的处罚，因违法违规行为给其他当事人造成经济损失的，按规定予以赔偿。

七、我方自愿将本承诺书作为招标文件的必备要件。在投标时，由我方法定代表人或其委托代理人签署，并随投标文件一并提交，否则可视为未实质响应招标文件，自愿接受由此造成的一切后果和损失。

八、本承诺书自签署之日起生效。

投标人(盖章):

法定代表人或委托代理人(签名):

日期： 年 月 日

**景弘集团有限公司**

**货物和服务项目**

**投 标 文 件**

**第二册 技术商务部分**

**（正本或副本）**

**招标编号:**

**项目名称:**

**合 同 包:**

**投标人名称(并加盖公章):**

**日 期: 年 月 日**

**联系电话:**

**授权代表人:**

**联系地址:**

**技术商务部分格式**

**目 录**

附:技术商务部分评标内容对应表

1、货物说明一览表

2、供货范围清单

3、技术和服务要求响应表

4、商务条件响应表

5、质量保证与售后服务承诺

6、投标人提交的其它资料

7、投标保证金复印件

8、投标人廉政承诺书

9、招标服务费承诺书

**技术商务部分评标内容对应表**

项目名称: 招标编号∶

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | | 评 标 内 容 | 投标文件响应情况 | 证明材料 | 投标文件对应页码 |
| 技  术  部  分 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 商  务  部  分 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**1、货物说明一览表**

(按投标货物合同包下序号类别分别填写)

项目名称:

招标编号∶

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包号/  品目号 |  | 货物名称 |  | 品牌、型号 |  | 原产地及制造商名称 |  |
| 详细说明 | | | | | | | |
| 供货范围清单包括但不限于:组成货物的主要件和关键件的名称、数量、原产地，专用工具(若有)的名称、数量、原产地，备品备件(若有)的名称、数量、原产地等。 | | | | | | | |

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**2、供货范围清单**

**3、技术和服务要求响应表**

招标编号:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包 | 品目号 | 技术和服务要求 | 投标响应 | 是否偏离及说明 |
| 1 | 1-1 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

注意:

1、本表应按照下列规定填写:

1.1“技术和服务要求”项下填写的内容应与招标文件第三章“招标内容及要求”中**二、技术要求**的内容保持一致。

1.2“投标响应”项下应填写具体的响应内容并与“技术和服务要求”项下填写的内容逐项对应；对“技术和服务要求”项下涉及“≥或＞”、“≤或＜”及某个区间值范围内的内容，应填写具体的数值。

1.3“是否偏离及说明”项下应按下列规定填写:优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。

2、投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答。

投标人:(全称并加盖单位公章)

投标人代表签字:

日期:    年   月   日

**4、商务条件响应表**

招标编号:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包 | 品目号 | 商务条件 | 投标响应 | 是否偏离及说明 |
| 1 | 1-1 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

注意:

1、本表应按照下列规定填写:

1.1“商务条件”项下填写的内容应与招标文件第三章“招标内容及要求”**中三、与本次招标的相关要求/四、服务要求/五、交付要求/六、履约保证金及付款方式/七、技术培训/八、售后服务要求/九、验收/十、特殊工具与备品备件/十一、违约责任/十二、其他要求**的内容保持一致。

1.2、投标人须在满足招标文件要求的条件下，可结合自身实际情况给予更优的承诺。

1.3“投标响应”项下应填写具体的响应内容并与“商务条件”项下填写的内容逐项对应；对“商务条件”项下涉及“≥或＞”、“≤或＜”及某个区间值范围内的内容，应填写具体的数值。

1.4“是否偏离及说明”项下应按下列规定填写:优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。

2、投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答。

投标人:(全称并加盖单位公章)

投标人代表签字:

日期:    年   月   日

**5、质量保证与售后服务承诺**

|  |  |
| --- | --- |
| 货物(设备)名称 |  |
| 填写要求:  1、技术支持情况须予以详细说明，包括人员详细情况、技术支持能力、各种资质、许可证等。  2、售后服务具体内容由投标人自行填写，投标人根据招标文件对售后服务要求，结合自身实际情况进行承诺，要求尽量细化。  3、技术支持等相关证明材料。 | |

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**6、投标人提交的其它资料**

投标人认为应提交的其他材料，(如硬件彩页等)均可在此附件中提交。

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**7、投标保证金复印件**

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**8、投标人廉政承诺书**

致:福建杰俊招标代理有限公司、招标人

项目名称:

招标编号:

为加强采购活动中的廉政建设，防止发生商业贿赂等违法违纪行为，保护国家、集体和当事人的合法权益，特向贵单位承诺如下事项:

一、参与采购活动时，除具备采购文件规定的资格、资质要求外，我方还将严格遵守有关法律、法规、政策以及国家、地方关于廉政建设的各项规定。

二、遵循公开、公平、公正、诚实信用原则组织采购活动，不发生损害上述原则及各方当事人合法权益的不正当竞争行为。

三、与采购各方当事人保持正常的业务交往，不向招标人、采购代理机构、监督机构、评审专家、工作人员及其他参与采购活动的人员提供不正当利益。主要有:

1、不向上述人员赠送礼金、有价证券、贵重物品及回扣、好处费、感谢费等。

2、不为上述人员或单位报销应由对方支付的费用。

3、不为上述人员装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女的工作安排以及出国(境)、旅游等提供方便。

4、不为上述人员或单位提供可能影响采购活动的宴请、健身、娱乐等活动。

四、严格执行采购合同，自觉按合同办事。在合同执行过程中，不发生本承诺书第三条中所列不良行为。

五、发现采购活动各方当事人有违规、违纪、违法行为的，及时提醒对方，情节严重的，主动向其主管部门或纪检监察、司法等机关举报。

六、自觉接受采购管理部门的监管。在采购活动中出现违反本承诺书规定行为的，自觉接受采购管理部门的处罚，因违法违规行为给其他当事人造成经济损失的，按规定予以赔偿。

七、我方自愿将本承诺书作为招标文件的必备要件。在投标时，由我方法定代表人或其委托代理人签署，并随投标文件一并提交，否则可视为未实质响应招标文件，自愿接受由此造成的一切后果和损失。

八、本承诺书自签署之日起生效。

投标人(盖章):

法定代表人或委托代理人(签名):

日 期: 年 月 日

**9、招标服务费承诺书**

致:福建杰俊招标代理有限公司

我方在贵公司组织的 项目招标中投标(招标编号: )，如获中标，我方保证按招标文件的规定，以支票、汇票、电汇、现金或经贵公司认可的其他付款方式，向贵公司缴交招标服务费。

我方如违反上述承诺，所提交的上述项目的投标保证金将不予退还我方，我方对此无异议。

特此承诺！

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**景弘集团有限公司**

**货物和服务项目**

**投 标 文 件**

**第三册 报价部分**

**（正本或副本）**

**招标编号:**

**项目名称:**

**合同包:**

**投标人名称(并加盖公章):**

**日 期: 年 月 日**

**联系电话:**

**授权代表人:**

**联系地址:**

**报价部分格式**

**目 录**

1、投标书

2、开标一览表

3、投标分项报价表

4、退还投标保证金函

**1、投 标 书**

致:福建杰俊招标代理有限公司

根据贵方为 项目的投标邀请(招标编号): ，本签名代表(全名、职务)正式被授权并代表投标人(投标人名称、地址)提交下述文件正本一份和副本五份。

**(一)第一册 资格及资信证明部分**

（1）关于资格的声明函

（2）投标人的资格声明一

（3）投标人的资格声明一的证明材料

（4）投标人的资格声明二

（5）法定代表人授权书

（6）营业执照等证明文件

（7）投标人提供的其它资格证明文件(若有)

**(二)第二册技术商务部分**

附:技术商务部分评标内容对应表

(1)货物说明一览表

(2)供货范围清单

(3)技术和服务要求响应表

(4)商务条件响应表

(5)质量保证与售后服务承诺

(6)投标人提交的其它资料

(7)投标保证金复印件

(8)投标人廉政承诺书

(9)招标服务费承诺书

**(三)第三册 报价部分**

(1)投标书

(2)开标一览表

(3)投标分项报价表

(4)申请退还投标保证金函

（5）以 方式提供的金额为人民币 元的投标保证金。

据此函，签名代表宣布同意如下:

1.所附详细报价表中规定的应提供和交付的货物及服务报价总价(国内现场交货价)详见《开标一览表》。

2.投标人已详细审查全部招标文件，包括修改文件(如有的话)和有关附件，将自行承担因对全部招标文件理解不正确或误解而产生的相应后果。

3.投标人保证遵守招标文件的全部规定，投标人所提交的材料中所含的信息均为真实、准确、完整，且不具有任何误导性。所提供的相关材料的复印件均与原件一致。

4.投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

5.本投标文件自开标日起投标有效期为:投标截止期结束后 90 日历日。

6.如果发生招标文件第二章投标人须知第12条所述情况，则同意采购代理机构不予退还投标保证金。

7.投标人同意提供按照招标采购单位可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定要接受最低的报价或收到的任何投标。

8.与本投标有关的一切正式往来通讯请寄:

地址: 邮编:

电话: 传真:

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日 期: 年 月 日

**2、开标一览表**

项目名称:

招标编号∶

货币单位:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包 | 品目号 | 标的名称 | 投标报价 | 投标保证金 | 备注 |
| 1 | 1-1 | 厨房设备更新及安装改造项目 | 投标总价（大写金额）：  小写： |  | a.>投标报价的明细：详见《投标分项报价表》。  b.>招标文件规定的价格扣除证明材料（若有）：详见报价部分。 |

※注意：

1、本表应按照下列规定填写：

1.1投标人应按照本表格式填写所投的合同包的“投标报价”。

1.2本表中列示的“合同包”应与《投标分项报价表》中列示的“合同包”保持一致，即：若本表中列示的“合同包”为“1”时，《投标分项报价表》中列示的“合同包”亦应为“1”，以此类推。

1.3“大写金额”指“投标报价”应用“壹、贰、叁、肆、伍、陆、柒、捌、玖、拾、佰、仟、万、亿、元、角、分、零”等进行填写。

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日期: 年 月 日

**3、投标分项报价表**

项目名称: 招标编号:

货币及单位：人民币元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包 | 品目号 | 货物名称 | 规格 | 来源地 | 单价 | 数量 | 总价 | 备注 |
| \* | 1-1 |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |

注:1．第1栏投标货物合同包/品目号系指“招标项目一览表”中该货物的合同包/品目号。

2．现场交货投标价格＝栏目5×栏目4(数量)＋栏目6至栏目12的各项费用。

3．选购件价不包括在本报价表内，应另附纸分项单报。

4．此表第14项投标价若与开标一览表有出入，以开标一览表投标价格为准。

投标人代表签名:

投标人(全称并加盖公章):

日期: 年 月 日

**4、退还投标保证金函**

**致:福建杰俊招标代理有限公司**

我司于 年 月 日参与贵司组织开标的招标编号:**JJZB2024076**的(项目名称: )投标，我司于 年 月 日 以 (同城转账、异城电汇)形式向贵司账户缴纳投标保证金(大写 元)(小写￥ 元)，当可退回时，请退回到我司以下账户:

开户名:

开户行:

账 号:

公司所在地: 省 市 县

投标人代表: 联系电话: (手机) (固话)

投标人名称(盖公司公章):

附:汇款凭证

**注意事项:**

**1、以上内容应详细填写，不可简化；**

**2、未能及时缴交本表以及填写相关信息而致未能及时退还投标保证金的，福建杰俊招标代理有限公司将不负法律与经济责任。**

**3、投标人若中标的，须将合同复印件和《退还投标保证金函》送至或传真至本公司财务部后方可退回投标保证金，若因材料不齐全未能及时退还投标保证金的，福建杰俊招标代理有限公司将不负法律与经济责任。**